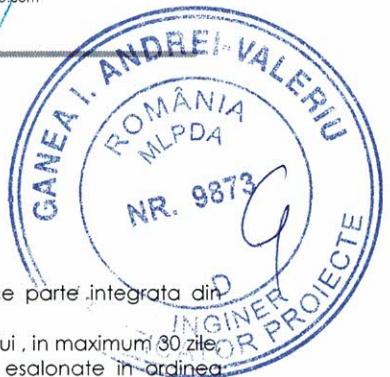
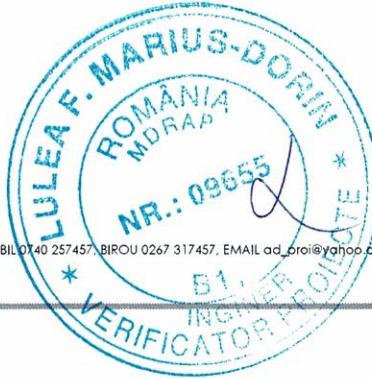




S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457 BIROU 0267 317457, EMAIL ad_loroi@yahoo.com



CAIET DE SARCINI - ARHITECTURA LUCRARI DE CONSTRUCTII - GENERALITATI

1.1. PROGRAMUL DE EXECUTIE

Lucrarile se vor executa in conformitate cu graficul aprobat de Investitor, grafic care face parte integrata din conditiunile speciale de executie din cadrul contractului.

Ofertantul (Antreprenorul) dupa ce a primit comunicarea de acceptare din partea Investitorului, in maximum 30 zile va supune aprobarii acestuia un grafic de executare a lucrarilor, in care acestea sunt esalonate in ordinea tehnologica a executiei, pentru fiecare obiect in parte, component al intregii lucrari ofertate.

1.2. MODIFICARI DE PROIECT

1.2.1. Orice modificare de proiect se va face in conformitate cu prevederile "Condițiunilor speciale de executie" din contract, modificari care trebuie sa obtina acordul Consultantului si al Investitorului, cu toate consecintele care decurg din aceasta situatie.

1.2.2. Daca "Investitorul" cere o lucrare care nu este prevazuta in contract, atunci Antreprenorul are dreptul la o plata suplimentara, cu mentiunea ca acesta trebuie sa convina cu Invstitorul asupra pretului inainte de inceperea lucrarilor respective.

1.3. BORNE SI COTE DE NIVEL

1.3.1. Investitorul are obligatia de a preda in scris borne de nivelment in imediata apropiere a santierului, pozitia acestora si valoarea cotelor de nivel.

1.3.2. Antreprenorul, are obligatia sa verifice valoarea cotelor de nivel si sa faca cunoscut investitorului, in scris, in cazul ca se constata erori.

1.4. IMPREJMUIREA SANTIERULUI

1.4.1. Investitorul are obligatia de a pune la dispozitia Antreprenorului suprafata de teren, libera de orice obligatii, necesara activitatii de santier, avand sarcina de a fixa pe teren limitele acestuia.

1.4.2. Antreprenorul are obligatia de a imprejmui provizoriu pe durata derularii contractului, teritorul santierului, pentru a-l proteja de accesul publicului, de circulatia rutiera, sau de vagabondajul animalelor.

Se prefera imprejmuirea realizata cu panouri pline.

1.4.3. Imprejmuirea va avea de regula o singura poarta de acces in incinta, in scopul asigurarii unui control eficient asupra circulatiei in saniter.

In cazuri bine justificate se admite si existenta unei a doua intrari.

1.4.4. Antreprenorul este obligat sa amenajeze parapeti in jurul tuturor transeilor si excavatiilor deschise, sa construiasca podete provizorii, acolo unde se iveste necesitatea, pentru a evita accidentele de munca si pentru a permite accesul personalului de lucru si al vehiculelor de fiecare parte a santurilor.

1.4.5. In cazul ca Antreprenorul are nevoie de spatiu suplimentar de lucru sau pentru depozitarea materialelor, in scopul aducerii la indeplinirea contractului, va intreprinde demersuri proprii, de comun acord cu Investitorul acesta din urma suportand toate cheltuielile si taxele pentru folosirea temporara a acestor terenuri.

1.4.6. Daca Antreprenorul constata intarziera in preluarea terenului si suporta cheltuieli suplimentare din cauza Investitorului, la cerere, Investitorul ii va acorda o prelungire a duratei de executie a lucrarilor si va acoperi cheltuielile suplimentare.

1.4.7. Nu se admite atacarea lucrarilor din contract fara realizarea imprejmuirii santierului.

1.4.8. Antreprenorul este obligat la plata daunelor pentru incalcarea sau deteriorarea drumurilor de acces sau a retelelor de utilitati a terenurilor limitrofe prin depozitarea de pamant, materiale sau alte obiecte, precum si ca urmare a unor ingradiri sau limitari din vina proprie.

1.5. ACTE NORMATIVE OBLIGATORII

1.5.1. In Anexa sunt aratare actele normative, alcătuite din STAS-uri, normative si instructiuni, cu indicatia unde sunt publicate.

Actele normative citate acopera aspectele privind calitatea materialelor, punerea in opera a acestora si conditiile de calitate care se cer pentru realizarea lucrarilor.

1.5.2. In cazul ca Furnizorul poate oferi materiale, articole si produse de calitate aproximativ egala cu cele prevazute in actele normative mentionate la punctul 1.6.1, atunci Antreprenorul va trebui sa obtina aprobarea Investitorului sau a Consultantului.

In aceasta situatie Antreprenorul va inainta Investitorului spre aprobat, odata cu cererea respectiva, o copie de pe standardul strain privind calitatile materialului respectiv sau un act emis de Furnizor, in care sa ateste calitatile acestui material, in paralel cu prevederile STAS pentru materialul indigen.

Aprobarea sau refuzul "Investitorului" va fi comunicata Antreprenorului in maximum 14 zile de la primirea cererii.



S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

1.6. MONSTRE SI MATERIALE

- 1.6.1. Materialele trebuie sa fie de calitate prescrisa de documentatiile de executie si in conformitate cu prevederile actelor normative, urmand sa fie supuse la diverse probe atunci cand investitorul sau Consultantul le solicita.
- 1.6.2. Documentatia de executie va prevede o lista de mostre de materiale sau articole, pe masura derularii contractului, in scopul trimiterii acestora la testarea prin incercari de laborator. Costul probelor si incercarilor va fi suportat de Antreprenor.
- 1.6.3. Daca Investitorul sau Consultantul comanda testarii pe mostre neprevazute in documentatie, atunci costul acestora va fi suportat de Investitor.
- 1.6.4. Cheltuielile pentru prelevarea si incercarea probelor din materialele, pozate in opera care se dovedesc necorespunzatoare calitatit, vor fi suportate de Antreprenor. In caz contrar, cheltuielile vor fi suportate de Investitor.
- 1.6.5. In cazul in care loturile de materiale (otel beton, cabluri, ciment, agregate, aditivi, elemente prefabricate, etc) nu indeplinesc conditiunile de calitate garantate de certificatele calitate sau actele normative, se va interzice sau sista imediat utilizarea lor si se vor sesiza de urgenca, Investitorul, Furnizorul si Organele pentru controlul calitatii produselor. Instintarea nu va depasi 48 ore de la constatare.
- Furnizorii sunt obligati ca in termen de 15 zile de la primirea comunicarii Antreprenorului sa remedieze sau sa inlocuiasca elementele de constructii din punct de vedere calitatit. (Prevedere C 140-86/Cap.10/art.10.3).
- 1.6.6. Testarea calitativa a mostrelor este o activitate ce este organizata de Antreprenor, fie in laboratoare proprii, dotate corespunzator, fie in laboratoare specializate, pe baza de plata.
- 1.6.7. Testarea materialelor va fi astfel organizata de Antreprenor incat sa se evite intarzierile in programul de lucru.

1.7. RETEAUA DE UTILATI PUBLICE

- 1.7.1. Antreprenorul are obligatia de a obtine toate informatiile de la serviciile utilitatilor, privind pozitia retelelor si le va face imediat cunoscut Investitorului si Consultantului.
- 1.7.2. Orice deteriorare produsa din cauza derularii programului de lucrari contractate la retelele de utilitate publica va fi suportata de Antreprenor in ceea ce privesc cheltuielile pentru remedierea situatiei.
- 1.7.3. Orice devierea sau modificare permanenta sau temporara a retelelor publice va fi permisa numai dupa obtinerea aprobarii de la fiecare detinator a utilitatii respective.
- 1.7.4. Devierile temporare si restaurarea retelelor se fac pe cheltuielile Antreprenorului.
- 1.7.5. Devierile definitive a retelelor, care prin pozitia lor impiedica complet constructia obiectivului din cadrul contractului vor fi platite de catre Investitor.
- 1.7.6. Antreprenorul are obligatia sa asigure prin mijloace materiale provizorii sau permanente (suporti sau alte rezeme) sustinerea canalelor, conductelor, cablurilor sau structurilor existente, care altfel ar putea fi susceptibile de deteriorare, din cauza lucrarilor din cadrul contractului.
- Masurile de asigurare temporare cat si masurile de asigurare definitive pentru retelele de utilitate publica trebuie sa fie aprobat in scris in prealabil executiei lor, de catre detinatorul retelei, cat si de Consultant.
- Costurile acestor lucrari vor fi incluse de Antreprenor in capitolul de sapaturi si vor fi suportate finantier de Investitor.

1.8. ALIMENTAREA CU APA SI ENERGIE ELECTRICA

- 1.8.1. Antreprenorul are obligatia de a asigura alimentarea cu apa si energie electrica si va plati toate cosuturile si cheltuielile care decurg din folosirea apei si a energiei electrice.
- 1.8.2. Acolo unde apa nu poate fi asigurata din reteaua publica, Antreprenorul se va ingrijii pentru obtinerea de apa dintr-o alta sursa.
- 1.8.3. Antreprenorul general are obligatia de a asigura accesul la sursa de apa si de energie electrica a subantreprenorilor sau sau a antreprenorilor angajati de Investitor.
- 1.8.4. Plata consumului de apa si de energie electrica priveste pe fiecare Antreprenor sau Subantreprenor in parte.

1.9. RELATIILE CU ALTI ANTREPRENORI

- 1.9.1. Antreprenorul general este obligat sa asigure toate conditiunile pentru activitatea celorlalți antreprenori, fie a subantreprenorilor, fie a Antreprenorilor angajati direct de Investitor, pentru realizarea lucrarilor din incinta satierului sau pentru lucrari adiacente acestuia.
- 1.9.2. Antreprenorul general va asigura acces adecvat si spatiu de lucru, in conformitate cu directivele Consultantului.
- 1.9.3. Antreprenorul general va tine seama in devizul oferta ca lucrarile mentionate la punctele 1.10.1 si 1.10.2 sa fie incluse sub forma de costuri suplimentare.
- 1.9.4. Antreprenorul general sau Antreprenorul este raspunzator fata de Investitor pentru respectarea de catre Subantreprenorii sau a prevederilor legale si profesionale.
- Partenerii de contract raspund fiecare pentru greselile proprii.
- 1.9.5. Daca in cursul derularii contractului se produc o dauna unei parti terce, atunci partile contractuale raspund solidar, dupa gradul de vinovatie al fiecarui partener, daca in clauzele contractului nu s-a prevazut altfel.



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

1.9.6. Litigiile dintre partile contractului sunt de competenta instantei judecatoaresti in raza careia se situeaza lucrarea respectiva.

1.9.7. Litigiile nascute din raporturile contractuale pot fi solutionate si prin arbitraj, daca partile in litigiu convin astfel, arbitrii trebuind sa fie alesi de parti de comun acord.

1.10. CLADIRILE PROVIZORII DE SANTIER

Antreprenorul va supune Consultantului spre verificare si respectiv spre aprobare Investitorului, detalii cu birourile, magaziile, dormitoarele, depozitele etc, temporare propuse inainte de atacarea construirii acestor cladiri.
Toate aceste constructii vor fi intretinute pe cheltuiala exclusiva a Antreprenorului.

1.10.1. BIROUL PENTRU DIRIGINTELE DE SANTIER

a). Antreprenorul va asigura o incaperie de minimum 16 mp, dotata cu rafturi si dulapuri pentru depozitarea proiectelor si a corespondentei de lucru, de asemenea incaperie care deserveste pe Diriginte si Consultant, va fi dotata cu 2 birouri, 2 mese si cca 6 scaune, pentru a se crea conditiuni corespunzatoare unei activitati tehnice de verificare si control.

b). Acest birou va mai fi dotat cu 2 randuri de echipamente complete (casca, salopeta si cizme de cauciuc) pentru Diriginte si Consultant.

c). Intretinerea curateniei si costul iluminatului pe intreaga durata a santierului privesc pe Antreprenor.

1.10.2. BIROU PERSONALULUI TEHNIC AL SANTIERULUI

Antreprenorul va asigura o incaperie de minimum 20 mp, dotata cu dulapuri, rafturi, mese si scaune pentru depozitarea proiectelor, intinderea planurilor si pastrarea actelor santierului.

In acest spatiu conducatorul lucrarii va convoca personalul de productie al santierului in vederea explicarii tehnologiilor de lucru, a masurilor operative pentru realizarea contractului sau sedintelor cu factori interesati in finalizarea lucrarilor.

1.10.3. ALTE CLADIRI SI CONSTRUCTII

a). Santierul va organiza spatii pentru depozitarea materialelor, organizate in antreprize de lucru.

1.11. SEMNALIZAREA, ILUMINAREA SI PAZA

1.11.1. Santierul si lucrarile vor fi iluminate in intregime pana la 1/2 ore dupa rasaritul soarelui sau ori de cate ori vizibilitatea este slaba in scopul de a se evita accidentele de circulatie ale personalului de santier sau ale publicului care au acces in incinta.

1.11.2. Lamentele vor fi amplasate astfel incat asezarea lor sa fie aprobată de organele de protectie ale muncii si vor fi mentinute tîrziu intr-o stare de curatenie corespunzatoare.

1.11.3. Obiectele vor fi semnatizate cu pancarte, care vor arata denumirea si caracteristicile geometrice si functionale ale acestora.

De asemenea Antreprenorul mai este obligat sa planteze pancarte, avertizoare cu masuri de preventie impotriva accidentelor de munca, la fiecare obiect in parte, in functie de caracteristicile constructive ale acestuia.

1.11.4. Santierul va fi inzestrat cu paznici de noapte si de sfarsit de saptamana, numarul acestora fiind stabilit de Antreprenor in functie de marimea si configuratia teritoriului imprejmuit, incat acesta sa fie asigurat impotriva furturilor sau al actelor negative.

1.11.5. Antreprenorul va asigura semnalizarea corecta a cailor de acces pentru evitarea accidentelor de circulatie.

1.12. CURATIREA SANTIERULUI

1.12.1. Pe toata durata santierului, incinta acestuia, constructiile de organizare, cat si acele care fac parte din contract vor fi tinute in mod permanent in stare de curatenie.

1.12.2. Antreprenorul este obligat sa respecte toate reglementarile in vigoare ale organelor sanitare, ale politiei si municipalitatii etc., in scopul asigurarii unui climat de ordine in desfasurarea lucrarilor.

1.13. MATERIALE REZULTATE DIN EXCAVATII SI DEMOLARI

1.13.1. Antreprenorul nu are voie sa vinda nici un material rezultat din excavatii, demolari sau alte lucrari asemenea, executate pe santierul sau decat numai cu AUTORIZATIA SCRISA A INVESTITORULUI .

1.13.2. Refolosirea oricarui astfel de material arheologic in lucrari contractate trebuie sa aiba aprobarea prealabila a Consultantului.

1.14. INSPECTIA CONSULTANTULUI SI A INVESTITORULUI

1.14.1. Antreprenorul este obligat sa asigure accesul si toate facilitatile pentru a abilita pe Consultant si pe Investitor, sau pe reprezentantii acestora, pentru ca ei sa-si indeplineasca in mod corespunzator inspectia pe santier, ori de cate ori acestia le solicita pe timpul derularii contractului.

1.14.2. Consultantul si Investitorul vor notifica Antreprenorul ziua si ora cand intentioneaza sa efectueze inspectia lucrarilor in perioada de garantie.



S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

Antreprenorul este obligat sa fie reprezentat la inspectie la data si ora notificata, de un reprezentant autorizat cu raspundere pentru masurile care urmeaza sa fie luate.

1.14.3. Orice notificare se considera ca este facuta in momentul in care reprezentantul Investitorului sau al Consultantului depune pe biroul responsabilului tehnic nota scrisa, pe care acesta semeneaza de primire, marcand inclusiv data pe copia notei.

1.15. STRUCTURA DE ORGANIZARE A SANTIERULUI

1.15.1. Antreprenorul este obligat sa asigure, o structura de organizare care cuprinde personal calificat calitativ, cu experienta si bine dozat din punct de vedere numeric, pentru a asigura respectarea riguroasa a programului de constructii si prevederilor contractului.

1.15.2. Antreprenorul, in organizarea de santier propusa, va arata structura personalului, cu toate detalii profesionale ale fiecarui post, ca: varsta, calificare, experienta, specializare, etc.

1.15.3. Antreprenorul trebuie sa comunice Investitorului numele "RESPONSABILULUI TEHNIC", care trebuie sa fie atestat tehnico-profesional, care va verifica lucrările din partea Antreprenorului.

1.15.4. Antreprenorul va include in organizarea de santier si o grupa de management pentru realizarea contractului in cat mai bune conditii.

1.15.5. Grupa de management va fi condusa de responsabilul tehnic, care va fi un inginer cu experienta de cel putin 10 ani activitate in realizarea de proiecte similare.

1.15.6. Personalul ajutator care alcatuieste grupa de management, va fi numeric dimensionat in functie de amplasarea si complexitatea lucrarii, avand experienta si cunoastintele necesare.

1.15.7. Daca in timpul derularii contractului Investitorul sau Consultantul considera grupa de management organizata de Antreprenor nu actioneaza la un standard acceptabil, atunci acesta (Antreprenorul) va angaja un manager Consultant, care trebuie sa fie aprobat de Investitor.

1.15.8. Intre indatoririle grupei de management vor fi incluse urmatoarele:

- a). Pregatirea planificarii, a programelor de lucru si a relatiilor cu autoritatatile publice;
- b). Supravegherea continua a lucrarilor si anticiparea factorilor care sunt posibili sa efectueze derularea in timp a contractului;
- c). Elaborarea propunerilor pentru modificarea planificarii din cauza care s-au ivit pe parcurs;
- d). Aprecierea continua a metodelor si rutinelor Antreprenorului, relative la viteze de executie si efectul lor asupra eficienței indeplinirii contractului;
- e). Planificarea anticipata pentru necesarul de resurse, luindu-se in considerare posibilele lipsuri si intarzieri in ajungerea pe santier a materialelor si gasirea de solutii pentru a evita stagnarile cauzate din aceste motive;
- f). Culegerea si prelucrarea ultimilor informatii necesare la intalnirile de lucru cu Antreprenorul si Consultantul.
- e). Prepararea rapoartelor lunare ce trebuie sa fie inaintate Consultantului de catre reprezentantul Antreprenorului.

1.16. REMEDIEREA DEFECTELOR SI CURATENIA PE SANTIER

1.16.1. Antreprenorul este obligat sa refaca sau sa remedieze, pe parcursul lucrarilor, orice lucrare sau parte de lucrare necorespunzatoare din punct de vedere calitativ.

1.16.2. Idem, sa indeparteze si sa inlocuiasca materialele care sunt calitativ necorespunzatoare.

1.16.3. Lucrarile vor fi mentinute curate in permanenta eliberate de moloz sau de alte resturi de materiale.

1.16.4. Nu se va plati nici o lucrare pana cand acesta nu este terminata, in stare curata, iar lucrările de remediere efectuate in mod complet.

1.16.5. Inainte de a se cere receptia preliminara sau finala a lucrarilor sau a unei parti din acestea, Antreprenorul trebuie sa le inspecteze el insasi, in prealabil, ca sa se convinga ca ele sunt intr-o conditie corespunzatoare, din punct de vedere calitativ, pentru receptie.

1.16.6. In cazul in care Antreprenorul, la dispozitia scrisa a Consultantului, nu executa prevederile de la art.1.21.1; 1.16.2 si 1.16.3., Investitorul are dreptul sa angajeze si sa plateasca altor antreprenori realizarea acestor lucrarri, cheltuielile aferente urmand a fi recuperate de catre Investitor de la Antreprenorul contractant.

1.17. CURATENIA FINALA A SANTIERULUI

1.17.1. La terminarea lucrarilor Antreprenorul va evacua de pe santier toate utilajele de constructii, surplusul de materiale, ambalajele, deseurile si lucrarile provizorii.

1.17.2. Contractul nu va fi considerat terminat pana cand procesul verbal de receptie finala nu va fi semnat si de Consultant care trebuie sa ateste ca lucrările au fost execute conform contractului, caietului de sarcini si dispozitiilor consultantului.



S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457. BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

PERETI INTERIORI DESPARTITORI DIN PANOURI GIPS CARTON

1. GENERALITATI

Prezentul capitol cuprinde specificații tehnice de execuție privind peretii despărțitori din panouri gips carton pe structură metalică.

Se recomandă ca furnizorul de produse din gips carton să fie și cel care le montează, evitând astfel o serie de neajunsuri care ar putea apărea în corelarea furnizor-monteur.

Atât panourile de gips carton cât și structura metalică și accesoriole aferente montării sunt din import.

2. MOSTRE SI TESTARI

Inainte de comandarea și livrarea oricărora materiale se va pune la dispoziția beneficiarului și a proiectantului de arhitectură spre aprobare, mostre (fragmente) pentru fiecare tip de produs.

Prin aprobarea mostrelor de către consultanți se înpelege și aprobarea modului de echipare.

3. MATERIALE SI PRODUSE

Panourile de GIPS CARTON folosite în spațiile cu umiditate mare (băi sau grupuri sanitare) să fie rezistente la umiditate.

Structura metalică necesară montării panourilor de GIPS CARTON constă din profile cu secțiunea "U" și profile de legătură cu pardoseala, tavanul sau alți pereti care se fixează cu stift roativ sau dibruri metalice.

Izolarea fonnică în spațiul liber din interiorul peretelui se va realiza cu fibre minerale în role sau plăci. Montanții verticali (profile) se ordonează la interax de 60 cm.

4. MONTAREA SI FINISAREA PERETILOR

Se realizează mai întâi structura metalică din profile. Acolo unde apar obiecte sanitare (chiuvete, spălătoare, baterii, etc) structura metalică trebuie să contină și profile orizontale la înălțimea ce corespunde obiectului ce se montează.

Montajul primei fețe a peretelui cu un panou întreg - Panourile se fixează cu șuruburi autofiletante așezate la interax de 25 cm.

După montarea primei fețe a peretelui și executarea instalațiilor sanitare și electrice, în spațiul liber din grosimea viitorului perete se montează izolația fonnică din fibre minerale.

Prin montarea celei de-a doua fețe, peretele de GIPS CARTON capătă stabilitatea sa finală, pregătit pentru tratarea rosturilor, legăturilor și a capetelor de șuruburi.

La îmbinarea panourilor se montează o bandă de etanșare în două straturi care va acoperi perfect îmbinarea dintre panouri; eventualele imperfecțiuni se vor elibera cu hîrtie abrazivă.

Pe panourile GIPS CARTON cu rosturile prelucrate se aplică un grund. Prin aplicarea lui se compensează diferențele de capacitate de absorbție a suprafeței de carton și a zonelor prelucrate cu șpaclu.

După uscarea grundului se aplică zugrăveala (vopsitorie) cu var plastic lavabil.

5. CONDITII DE CALITATE

Se va urmări :

- aspectul și starea generală;
- elemente geometrice: planeitate, verticalitate etc;
- respectarea culorilor în concordanță cu proiectul;
- fără pete, defecte etc.

Eventuale neconcordanțe, executantul cu beneficiarul și proiectantul vor decide : înlocuri, completări, modificări sau alte situații ce se impun.

TENCUIELI EXTERIOARE

MOSTRE SI TESTARI

Toate mortarele și semipreparatele (ex.mortarele preparate centralizat) ce se folosesc la executarea tencuielilor exterioare obisnuite, se vor pune în opera numai după verificarea și conduceroul tehnic al lucrării corespondentelor cu prevederile și specificațiile standardelor în vigoare.

Verificarea se face pe baza documentelor care insotesc materialele la livrare prin examinarea vizuala și prin încercări de laborator facute prin sondaj.

MATERIALE

Materialele folosite pentru executarea tencuielilor exterioare obisnuite sunt cele de la standardele de referință.



S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

LIVRARE, DEPOZITARE, MANIPULARE

Livrarea materialelor de preparare a mortarelor si a semipreparatelor (mortare preparate centralizate) folosite la tencuieli se face in conditiile arataate la "Mostre si Testari".

1. Varul stins (manual sau mecanizat) se pastreaza in gropi cel putin 2 luni pana la punerea in opera.
2. Varul bulgari sau praf (in saci) buncare sau soproane inchise.
3. Cimentul vrac se pastreaza in silozuri, buncare sau soproane inchise.
4. Transportul pe distante mici se face cu tomberoane, roabe, dumpere pitice, bene sau pompe.
5. Pe distante mari se face cu autocamioane, basculante speciale sau autoagitatoare
6. Pe verticala se face cu macarale, elevatoare, pompe sau trolii instalate pe sol
7. Mijloacele de transport sa fie etanse, curate, si sa permita fara efort golirea rapida
8. Este interzisa descarcarea mortarelor direct pe pamant
9. Durata maxima de transport va fi de maxim 1,0 ore de la preparare pentru mortarele de ciment sau ciment-var fara intarzietor de priza
10. In cele de intarzietor de priza durata maxima va fi de 16 ore

EXECUTIA LUCRARILOR

OPERATIUNI PREGATITOARE

- Sa fie terminate toate lucrarile a caror executie simultana sau ulterior ar putea provoca deteriorarea tencuielilor
- Suprafetele suport sa fie curate, fara urme de noroi, pete de grasime etc.
- Stratul suport sa fie rigid, plan uscat, rugos, si sa nu permita abateri de la verticalitatea si planeitatea
- Rosturile zidariei de caramida vor fi curatate cu o scoaba pe o adancime de 3-5 mm
- Suprafetele netede de beton vor fi aduse in stare rugoasa

STRATUL SUPORT

Stratul suport va consta din zidarie de caramida, din blocuri mici de beton, blocuri b.c.a. sau din beton executat conform specificatiilor.

TRASAREA SUPRAFETELOR

- Dupa controlul si pregatirea stratului suport urmeaza trasarea suprafetelor de tencuit
- Trasarea se face cu repere de mortar (stalpisorii) scoabe metalice lungi, sipci de lemn sau repere metalice
- Se verifica modul de fixare al reperilor pentru obtinerea unui strat de mortar cu grosimea stabilita

EXECUTAREA TENCUIELILOR

AMORSAREA

- Suprafetele de tencuit vor fi stropite cu apa se vor amorsa prin stropirea cu un sprit in grosime de 3 mm.
- Suprafetele de ziduri de caramida vor fi amorsate prin strop (dupa stropirea cu apa) cu mortar fluid de 3 mm grosime cu aceeasi compozitie ca si mortarul grund.
- Suprafetele de beton, zidarie blocuri mici din beton sau zidarie blocuri b.c.a. se vor amorsa prin stropirea cu amestec de ciment si apa (lapte de ciment)

GRUNDUL

Cel mai gros strat al tencuielii numit "grund" (de 5-20 mm) se va aplica la cel putin 24 ore de la executia spiritului, pe suprafetele de beton si la 1 ora pe zidarie de caramida.

Pe suprafata de zidarie caramida amorsate numai prin stropirea cu apa se poate aplica imediat grundul.

Pe timp caluros cand suprafata spiritului este prea uscata se va uda in prealabil inainte de aplicarea grundului.

Stratul de grund se va aplica manual sau mecanizat in unul sau doua repreze

Aplicarea spiritului si grundului pe fatalele cladirilor se face de sus in jos de pe schele montate la 50 cm fata de suprafata cladirilor

Este interzisa aplicarea grundului pe suprafete inclinate sau daca exista pericolul sa inghete grundul inainte de intarire

Aplicarea grundului pe timp de arsita se face luandu-se masuri contra uscarii rapide (acoperirea suprafetelor grunduite cu rogojini umezite cu apa).

STRATUL VIZIBIL (TINCI)

Inainte de aplicarea stratului vizibil se va controla suprafata grundului ca sa nu fie uscata, sanu aiba granule de var nestins care prin hidratare sa impuste.

Stratul vizibil al tencuielilor se va executa cu un mortar numit "tinci" de aceeasi compozitie cu a grundului, eventual cu o cantitate mai mare de var-pasta si nisip fin (granulate pana la 1 mm).

Stratul vizibil va avea grosimea de 2-5 mm



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_pro@yahoo.com

Tinciu se arunca cu mistria la anumite intervale de timp (cca.5 min.) astfel ca intre aceste intervale sa fie nivelați cu drison.

Stratul vizibil se va prelucra in functie de materialele si sculele utilizate, tencuielile respective purtand denumirea : drisuite, gletuite, sclivisite, decorative din materiale speciale etc.

PROTEJAREA LUCRARILOR

Dupa executarea tencuielilor se vor lua masuri pentru protectia lor la intarirea mortarului de urmatoarele actiuni:

- umiditatea mare care intarzie intarirea mortarului alterandu-l
- uscarea fortanta din curent de aer, expunerea indelungata la soare, care dehydrateaza mortarul si contractandu-se apar crapaturi in tencuiula
- loviturii, vibratii (provenite din darea in exploatare a cladirii inainte de termen)
- inghetarea tencuielilor inainte de uscarea lor

TERMINAREA LUCRARILOR

Dupa terminarea lucrarilor de tencuiuli interioare obisnuite se va curata resturile de mortar cazute apoi, se vor pregati aceste suprafete in vederea altor lucrari ca zugraveli, vopsitorii cu VINAROM etc.

VERIFICAREA IN VEDEREA RECEPȚIEI

Se vor face verificari la :

- aspectul si starea generala cercetand suprafata tencuita
- elementele geometrice (grosime, planeitate, etc)
- aderența tencuielii pe stratul suport

- corespondenta cu proiectul

In cazul in care prin ciocanire cu ciocanul de lemn suna a "gol" aratand desprinderea tencuielilor, acestea se desfac de pe intreaga suprafata dezlipita si se refac.

MASURATORI SI DECONTARE

Tencuielile se vor plati la m² de tencuiula conform planseelor din proiect.

Mortarul (materiale si preparare) se vor plati separat.

VOPSEA LAVABILA ALBA LA PERETI

Generalitati si utilizare

- vopsea alba pe baza de dispersie, utilizata pentru zugraveli interioare rezistente la spalare;
- aspect semiviscos, omogen;
- utilizata pentru vopsirea tuturor suprafetelor de baza minerale: tencuieli uzuale, gleturi, zidarii, placi de gips-carton, beton si de asemenea ca vopsea de renovare pe vopsitorii vechi rezistente.

Elemente caracteristice principale:

- se aplică foarte usor, are aderența deosebită la suport și putere mare de acoperire;
- pelicula este continuă, uniformă, mată, umple foarte bine porii și este permeabilă la vapori de apă.

Instructiuni de aplicare.

Suprafete de baza indicate: toate suprafetele uscate și curate. Înainte de utilizare continutul din recipient se amestecă foarte bine.

Amorsarea suprafetelor înaintea aplicării produsului

- are ca scop impregnarea suportului și ancorarea stratului de vopsea deja existent pe perete, în cazul în care acesta este destul de rezistent și nu s-a îndepărtat
- deosemenea se urmărește creșterea aderenței dintre produsul aplicat și suport
- amorsarea se face numai după ce suprafetele curătate, reparate, au fost complet uscate
- zonele reparate trebuie amorsate suplimentar datorită gradului mai mare de absorbție pe care îl prezintă
- pentru aplicările la interior amorsarea constă în aplicarea amorsei diluată cu apă rece (15-25°C) până la max. 1:4; după uscare amorsa nu trebuie să formeze pelicula (strat lucios); se vor face teste pe porțiuni mici de perete; după grăunduire suprafata trebuie să fie rezistentă la zgăriere; dacă nu s-a obținut aceasta caracteristică se va mai aplica un strat
- pentru aplicările la exterior amorsarea se face prin aplicarea amorsei diluată cu apă rece (15-20 °C) până la max. 1:4.



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

- | | |
|--|---|
| 1. Tencuieli de varciment, gleturi, placi de ghips-carton, zidarii, beton | Se curata de murdarie si praf.
Tencuielile noi trebuie sa fie uscate (cca. 4 saptamini de la punerea in opera).
La tencuielile vechi zonele reparate trebuie sa fie de asemenea uscate. |
| 2 Vopsitorii de dispersie existente si rezistente | Se curata bine de mizerie si praf iar zonele deteriorate se repară cu materiale pe baza de ipsos |
| 3. Tencuieli vechi minerale foarte absorbante si/sau fragile | Se curata de praf sau mizerie |
| 4. Zugraveli existente din huma sau var , vopsitorii de dispersie existente si fragile, prafosse | Se inlatura complet in prealabil prin spalare sau raziere, iar zonele deteriorate se repară cu ipsos, materiale pe baza de ipsos |

Mod de aplicare.

- materialul se aplica prin pensulare, roluire sau pulverizare air-less. In cazul pulverizarii air-less se recomanda duza 0,026 – 0,031 toli sau 0,66 – 0,79 mm, presiunea de 160 – 180 bari si unghiul de pulverizare 400 – 80 0;
 - pentru preventarea aparitiei nadelor si a depunerilor se va aplica fiecare strat de vopsea intr-o singura etapa in procedeul „umed pe umed” (fara intrerupere);
 - temperatura minima de aplicare: + 50C pentru suprafata de baza si mediul inconjurator;
 - curatirea uneletelor de lucru se face cu apa sau apa cu detergent imediat dupa intrebuintare.

Consumul specific mediu

- suport neted – cca. 100 ml/m².

- suport cu granulatie medie - cca. 125 ml/m²

- suport cu granulatie mare - cca. 140 ml/m².

Valoarea exacta a consumului specific se va determina in urma unei probe efectuate la fata locului.

Pe suprafete foarte rugoase se va aplica corespunzator o cantitate mai mare.

TAMPLARIE INTERIOARA, USI LEMN MASIV / MDF – conf. tablou de tamplarie

GENERALITĂȚI

Prezentul caiet de sarcini stabilește condițiile ce trebuie respectate, la executarea, montarea și receptionarea lucrărilor de montaj usi interioare din MDF .

1. STANDARDE ȘI NORMATIVELE DE REFERINȚĂ:

Legea 10/1995 Calitatea in constructii

STAS 4670-74 Modularea construction Goluri pentru usile si ferestrele cladirilor de locuit si social-cultural.

STAS 1637-73 Usi si ferestre. Denumirea conventionala a fetei usilor si ferestrelor, a sensului de rotatie pentru inchiderea lor si notarea lor simbolica.

STAS 2419-88 Accesorii metalice pentru tamplarie. Manere, butoane, silduri si rozete

STAS 1547-86 Accesorii metalice pentru tamplarie. Balamale ingropate cu aripi plane

2. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE

Toate materialele folosite trebuie să corespundă standardelor în vigoare, cu respectarea prescripțiilor privind calitatea lor.

Confectionarea și montarea se va face conform proiectului, respectiv a detaliilor de execuție elaborate de furnizor si aprobat de proiectantul general.

Toate usile vor avea certificate de calitate europene, sau agremante tehnice românești.

3. LUCRĂRI PREGĂTITOARE

Structura si placarea pereților vor fi receptionate (cu eventualele deficiențe remediate).

Suprafetele suport nu vor prezenta abateri de la planeitate și verticalitate mai mari decât cele admisibile în prescripțiile tehnice in vigoare.

Ramele tamplărilor trebuie să fie montate împreună cu subansamblele lor care vor fi ascunse

4. PRESCRIPTII DE EXECUȚIE

Intr-o primă fază se vor monta prinderile din otel ce vor asigura tocurile. Înainte de fixarea efectivă, este importantă verificarea planeității și a corespondenței cu sistemul de prindere cu toc.

Foile de usa(trebuie sa fie compatibile cu tipul de toc se montează in toc) se regleză si se receptionează reglate si fara deficiente de închidere sau funcționare.

5. CONDIȚII DE DEPOZITARE, LIVRARE ȘI TRANSPORT



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

Depozitarea și transportul se va face conform prescripțiilor furnizorului de usi.

6. RECEPȚIONAREA LUCRĂRILOR

La recepționarea lucrărilor, comisia de recepție va controla aspectul general în ceea ce privește corespondența acestuia cu proiectul, planeitatea, orizontalitatea sau verticalitatea suprafețelor. Verificarea orizontalității și verticalității se face cu ajutorul firului cu plumb, al nivelei cu bula de aer și al unui dreptar.

Tinând seama că asemenea lucrări sunt cu un caracter de finisaj prețios, introduse anume pentru îmbunătățirea calității, recepția se va face cu toată exigența, nerespectarea condițiilor de mai sus ducând la respingerea lucrării.

7. MĂSURI DE PROTECȚIA A MUNCII

- Norme Republicane de protecția muncii aprobată de Ministerul Muncii și Ministerul Sănătății cu adresele nr.34/75 și 60/75 completate cu Ordinele nr. 110/1977 și nr. 39/1977
- Norme de protecție a muncii în activitatea de construcții-montaj, aprobată de M.C.Ind. cu Ordinul 1233/D/1980,
- Normele de prevenire și stingere a incendiilor, aprobată de M.C.Ind. cu Ordinul 742/D/1981 -Legea protecției muncii nr. 319/2006
- HGR 1425/2006 norme metodologice de aplicare a legii 319/2006

TAMPLARIE EXTERIOARA DIN ALUMINIU, USI / FERESTRE / PERETE CORTINA

CERINTE GENERALE

OBSERVATII TEHNICE PRELIMINARE

LUCRARI DE FATADA și CONFECTII METALICE

În cele ce urmează sunt prezentate cerințele tehnice pentru devizul de lucrari ale fatadelor și confectiilor metalice compuse din: peretilor cortina, tamplarii, placajelor ventilate.

Generalități

Condițiile contractuale au la baza normele tehnice românești aflate în vigoare, astfel încât să se obțină o autorizare de funcționare fără restricții.

De asemenea, se vor respecta NORMELE specificate în capitolul generalități din Caietul de Sarcini, privind asigurarea calității lucrărilor. Suplimentar se vor avea în vedere prescripțiile de vitrare, de producere a geamurilor termoizolante și indicațiile furnizorului sistemului de tamplarie.

Ofertantul trebuie să precizeze orice situație care este la limita normelor, respectiv în zona neacoperita de norme în fază de ofertare – negocieri. Aceste observații se vor inscrie în protocolul de adjudecare.

Obiectivul, tipul și volumul lucrarilor

Lucrările cuprind: proiectarea tehnologică, confecția și montajul elementelor constructive din aluminiu, vitrari, sisteme de umbră, placări ventilate.

Indicații suplimentare la CS

Contradictiile contractuale se rezolvă după urmatoarea succesiune de priorități:

- 1.CS
- 2.specificații tehnice
- 3.detaliu prezentat

Neclaritățile se vor lămurii înainte de adjudecare, respectiv se vor menționa în scris în memoriu de insotire al ofertei. Precizările pozitilor din caietul de sarcini se vor verifica din punct de vedere al integrității, fezabilității tehnice și al gradului de utilitate, în vederea obținerii scopului propus. Modificările sau completările se vor argumenta sub forma scrisă.

PREZENTARE FORMALĂ

Planurile puse la dispoziție pentru construcții de aluminiu sunt cu titlu obligatoriu în raport cu forma (prezentarea optică) arhitecturală.

Dimensiuni

Dimensiunile date în caietul de sarcini sunt dimensiunile de proiect. Modificările de dimensiuni, care la lucrările de construcție metalică per bucătă sunt de până la +/- 50 mm din dimensiunea totală, nu necesită modificări ale prețului unitar. La abateri mai mari se recalculează prețul conform cu modificările suprafeței.

Dimensionările pentru determinarea pozitilor vor fi calculate de către Ofertant la fata locului. În cazul în care, există construcții ce trebuie confectionate înainte de a fi posibilă dimensionarea acestora, atunci dimensiunile de realizare vor fi stabilite de comun acord cu Beneficiarul, sub forma scrisă.

Dispozitivele Beneficiarului



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

Intelegeri suplimentare referitoare la: normele si prescriptiile referitoare la incendii, legislatia muncii, utilizarea incaperilor, suprafete de depozitare, activitati de regie, schele, racord la energie electrica, apa si canalizare, indepartarea si mentinerea curateniei pe santier, intarzieri si lucru in acord s.a.m.d. se vor specifica in scris.

Date despre sistemul de profile

Caietul de sarcini are la baza caracteristicile constructive ale sistemelor de profile din aluminiu Schuco. Echivalenta altor sisteme cu sistemul indicat se va dovedi in baza certificatelor de atestare, a desenelor de detaliu si, in cazurile in care aceasta se impune, se vor prezenta mostre. Precizările facute in continuare nu impun un anume sistem, obligativitatea consta in respectarea conditiilor tehnice, arhitecturale si de functionare.

Se vor avea in vedere datele despre dimensiunile standard ale profilelor (adancimea de montaj si latimea vizibila) precum si caracteristicile constructiei din pozitiile de detaliu. Echivalenta cu sistemul indicat se va dovedi in baza certificatelor de atestare, a desenelor de detaliu si, in cazurile in care aceasta se impune, se vor prezenta mostre.

Pentru sistemul de profile oferit se vor respecta prescriptiile si indicatiile de prelucrare ale producatorului respectiv.

Producatorul, respectiv furnizorul profilelor va prezenta la solicitarea beneficiarului un certificat ISO 9000.

CERINTE PRIVIND MATERIALELE

Aluminiu

Se vor folosi profile laminate de aluminiu in aliaj AlMgSi0,5F22 . Pentru tablele de aluminiu vopsite se vor folosi aliaje de AlMg1 sau Al99,5 de calitate normala.

Abaterile se vor argumenta in scris si se vor specifica in memoriul atasat ofertei.

Diversele materiale si forme de livrare (profile, table respectiv balamale si parti de feronerie) se vor stabili in functie de cerinte si mod de prezentare.

Otel

Piese de otel pentru ancore, rigidizari si precadre vor fi fie inoxidabile, fie zincate termic. Se vor evita prelucrările ulterioare. Zincarea pieselor de otel se va verifica temeinic după transportul la santier si inainte de montajul pieselor de aluminiu. Părțile zincate deteriorate ca si eventualele suduri se vor curata si degresa iar apoi se aplică grund de calitate superioara in doua straturi.

Gaurile necesare procesului de zincare vor fi astupate etans cu materiale plastice.

Solutiile propuse vor fi astfel formulate incat sa impiedice pe viitor coroziunea pieselor.

CERINTE PRIVIND CONSTRUCTIA

Alegerea profilelor

Profilele izolate termic sunt alcătuite din o parte exterioară și o parte interioară care sunt unite cu o punte izolatoare din material plastic de calitate superioară (de exemplu: fibră de sticlă din poliamidă durificată). Profilele trebuie să suporte încărcările în mod sigur. Între partea internă și cea externă, forțele tăietoare apărute trebuie să se transmită în siguranță prin cuplare (fără glisări între partea de profil internă și cea externă). La fațade și luminatoare, părțile exterioare și interioare ale profilelor sunt prinse solid una de cealaltă.

Pentru legăturile cu clădirea trebuie prevăzute sisteme de profile cu cleme și cordoane de izolare.

Principiul izolării termice este prevăzut pentru întreaga construcție.

Drenajul apei + Eliberarea presiunilor (de vapor)

Aerisirea, respectiv drenajul falturilor si al camerelor anterioare ale profilelor trebuie realizat asa incat umezeala sa fie dirijata catre exterior. Drenarea camerei anterioare se va face in punctul cel mai adanc. Eliminarea presiunilor din falturile de geam trebuie facuta conform prevederilor producatorilor de geam izolat.

Dimensiunile elementelor

Se vor respecta prescriptiile producatorului sistemului de tamplarie referitor la dimensiunile maxime respectiv la greutatea maxima ale elementelor mobile.

Cerințe statice

Constructia trebuie sa respecte cerintele statice. Dimensiunile si grosimile materialelor sunt, atat timp cat nu sunt prevazute initial, alese de catre oferant incat sa corespundă solicitărilor. Încărcările efective trebuie preluate in siguranță de către clădire. Pentru preluarea sarcinilor se iau in considerare normativele romanesti ,in special NP



S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_poi@yahoo.com

082/2004 și SR EN 13116 pentru sarcinile din vant; NP 102/2004 –Indrumar de prelucrarea și montajul peretilor cortina; CR 1/3/2005 pentru incarcările din zapada; P100/2004 incarcările din seism.

Deformatiile de calcul ale montantilor, traverselor și ramelelor de tamplarie prevazute cu geam termoizolator nu trebuie să depăsească L/200 sau maxim 15 mm –conform SR-EN 13830- (L fiind distanța între două puncte de fixare) Săgeata celui mai lung cant de sticlă nu trebuie să depășească L/300 dar maxim 8 mm. Sageata maxima a traverselor sub greutatea geamului nu trebuie să depăsească L/500 dar mai puțin de 3 mm-conform SR EN 13830

Prinderi și rigidizări

Toate prinderile și rigidizările trebuie construite astfel încât să fie compatibile cu toleranțele construcției la rosu. Elementele de prindere, precum șuruburi, bolturi, piulițe să, aflate în contact cu piese de aluminiu, vor fi confectionate din oțel-crom-inoxidabil (cel puțin calitatea A4). Pentru toate cuplajele uzuale și piesele mărunte din oțel se vor folosi materiale zincate termic. Toate asamblările cu șuruburi vor fi asigurate contra deșurubării accidentale.

Pentru evitarea corozioni de contact a două metale diferite se va folosi o piesă intermedieră de PVC. (Se face excepție în cazul pieselor de legătură de oțel-crom-inoxidabil din zonele uscate).

Legătura cu structura de rezistență a clădirii:

- a tamplariei se va face cu conexanduri metalice, montate conform prescripțiilor tehnice date de furnizor.

Îmbinarea profilelor(Colțare, imbinari in T)

Colțarile de imbinare trebuie să se potrivească în secțiunea interioară a profilului. Îmbinările cap la cap și cele de colț trebuie cuplate rigid și lipite etans. La îmbinările oblice se va avea în vedere o lipire ireproșabilă între coltar și suprafața oblică (a profilului). Se va evita pătrunderea apei în construcție atât în cazul îmbinărilor T cat și în cel al imbinărilor în cruce prin etansarea obligatorie zona de sub profilul T. Aceasta etansare se face obligatoriu cu piese cu piese speciale, aparținând sistemului de tamplarie. Nu se admit soluții improvizate pentru etansarea imbinarea in T.

Ca material de lipire se folosește adeziv de metale bicomponent. Îmbinările trebuie să îndeplinească durabil condițiile de stabilitate, rigiditate și izolare în secțiunea profilului .

Profile de etanșare

Material pentru profil de etanșare: APTK; denumirea internațională: EPDM= Ethylen-Propylen-Terpolymere. Trebuie folosite sisteme originale de izolare. Pentru cercevele sunt permise numai garniturile de mijloc. Garniturile trebuie să fie interschimbabile și cu elemente de colț vulcanizate.

La cercevele cu bătaie se folosește suplimentar față de garnitura mediană și o garnitură interioară. Ferestrele în două canate au prevăzute în zona garniturii de mijloc elemente speciale de etansare.

Feronerie

Este permisă folosirea numai a pieselor originale proprii sistemului, de înaltă calitate.

Dacă caietul de sarcini nu specifică altfel toate elementele de feronerie – cu excepția manerului și a balamalelor – trebuie montate ascuns. Tijele de acționare trebuie să fie din aluminiu

Elementele de feronerie trebuie dimensionate să poată prelua incarcările existente.

Elementele de feronerie montate în faltul tamplariei se vor cupla rezistență mecanic cu profilele.

La imbinările cu suruburi în pertele profilelor se vor folosi nituri speciale cu filet metric interior.

Feroneria trebuie să fie ajustabilă și să permită asamblarea pieselor suplimentare precum zăvoare intermediere, blocaje la rourile, foarfecă suplimentare.

Feroneria pentru deschideri roto-basculante este prevăzută cu un dispozitiv de siguranță pentru evitarea manevrării greșite și cu foarfecă cu piedică suplimentară.

CERINȚE FIZICE ALE CONSTRUCȚIEI

Dilatari

Deformările pieselor construcției datorită deplasărilor și a temperaturilor se vor dimensiona construcțiv, derivând din aceasta stabilirea rosturilor de deplasare și închidere, a etanșărilor la aer și apă.

Rosturile de cuplare cu corpul clădirii sunt etanșate față de apă.

Construcția trebuie să preia prin elementele de imbinare toate forțele efective și să le transmită la clădire. Ferestrele și elementele de fațadă nu vor prelua sarcini de la corpul clădirii.

În domeniul construcțiv, rosturile convenite sunt pentru deplasări nezgomotoase și cu posibilități de alunecare.

Etansarea la corpul clădirii



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

Etansezarea rostului dintre rame oarbe si cladire, respectiv intre rama oarba si tamplarie se va realiza in conformitate cu cerintele fizicii constructiilor.

Cerinte de protectie la caldura, la umiditate, la zgomot, protectie contra incendiului, cerinte de deplasare ale rosturilor sunt de avut in vedere la alegerea izolariilor. La izolarea rosturilor de imbinare cu materiale izolatoare elastice trebuie avute in vedere prescriptiile producatorului. Aplicarea izolatorilor trebuie facuta numai pe vreme favorabila. La stabilirea latimii rosturilor este hotaratoare deformabilitatea totala admisibila a materialului izolator.

Folii izolatoare (Bariere de vapor)

Legaturile la corpul cladirii sunt izolate cu o folie izolatoare speciala din cauciuc butilic, respectiv APTK (denumire internationala EPDM = Ethylen- Propylen- Termopolymere).

Imbinarea folilor izolatoare si disponurile in diverse planuri se face cu respectarea unei suprapunerii suficiente.

La lipirea foliei izolatoare trebuie curata suprafetele de lipit de materiale/ substanțe străine. Trebuie evitata formarea bulelor de aer intre suprafetele de lipire.

Folile au latimi minime indicate de producator, si lipiturile vor fi asigurate suplimentar mecanic.

Materiale izolante

Se vor monta numai materiale izolante termic, ignifuge, durabile si rezistente la intemperii. Pentru asigurarea unei bune izolari termice in timp trebuie impiedicata umezirea materialului termoizolant.

Spatiile goale intre corpul cladirii si precadre trebuie umplute cu materiale izolatoare termic care nu oxideaza.

Izolare termica

Pentru durata montajului constructiei se va evita producerea de punti termice. Separarea dintre clima interioara si cea exteriora trebuie sa se faca in zona calda (a profilelor).

Pentru impiedicarea aparitiei condensului, trebuie sa existe o zona de separatie clar definita intre zona calda si zona rece in toate detaliiile constructiei de aluminiu cat si la imbinari.

In cazul in care nu este altfel specificat in caietul de sarcini, coeficientul de transfer termic U_w -conform DIN EN 12831-1 al profilelor nu va depasi 2.2 W/m²K (clasa 1 de izolare termica), coeficientul de transfer termic U_g va fi maxim 1.2 W/m²K

Coefficientul de transfer va fi verificat – la cerere – de catre o institutie de verificare abilitata.

Substructurile din otel (console, substructura fatadelor ventilate etc.) se vor separa termic de constructia la rosu.

Permeabilitatea rosturilor si etansezitatea la ploaie torrentiala

Permeabilitatea rosturilor si etansezitatea la ploaie torrentiala trebuie sa respecte norma EN 12152 respectiv EN 12154.

Protectie la zgomot (izolare fonică)

Valoarea majorata de laborator R_w –ceruta pentru elementul de inchidere se va confrunta la cererea beneficiarului cu valoarea masurata R_w printr-un certificat DIN EN ISO 2140-3 eliberat de un verificator autorizat.

Elementul de legatura dintre elementul de inchidere si corpul cladirii se va realiza tinand cont de cerintele de izolare fonica.

Izolatie fonica intre incaperi (izolare fonica longitudinala)

Pentru asigurarea unei izolatii fonice intre incaperi se vor respecta cerintele de izolare in directia orizontala si verticala. Se vor avea in vedere recordajele la peretii interiori si la peretii despartitorii.

Atenuarea zgomotelor fatadei

Diversele imbinari constructive, inclusiv elementele de fixare, se vor izola fonic pentru a impiedica aparitia unor zgomote in cazul miscarilor fatadelor.

Elemente constructive usoare

Se va reduce efectul de vibratie al elementelor prin asigurarea unei grosimi suficiente a materialului si/sau printr-o rigidizare posterioara.

Protectie la ploaie si roua

Pentru a se evita formarea punctelor de roua pe geam, panele si profile trebuie avut in vedere mai ales felul si realizarea incalzirii sau a climatizarii.

Toate legaturile la constructie sunt izolate la interior contra apei, iar la exterior permit eliminarea apei. Trebuie atentie la pozitionarea corecta a ramei in momentul montarii.

Falurile si nuturile de profil in care precipitatii pot patrunde si in care se poate forma condens trebuie sa aiba din constructie prevazuta posibilitatea de drenare a apei. Se vor respecta indicatiile de prelucrare specificate de catre furnizorul de profile.

Orificiile de drenare a apei catre exterior sunt protejate cu capacele de protectie.



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

Protectie la foc

Se vor respecta reglementările din domeniul construcțiilor, completările acestora precum și autorizatia de construcție. Se vor avea în vedere în special eventualele clasificări ale partilor constructive, a materialelor acestora precum și ancorele aferente.

Se vor respecta toate normele și prescripțiile românești aflate în vigoare cu privire la protecția împotriva incendiilor, în special norma P118/99.

Vată minerală utilizată între nivele pentru întârzierea propagării incendiilor va avea o masă minima de 80 kg/m³ și o conductivitate termică de calcul maximă de 0,04 mK/W.

Succesiunea straturilor va fi astfel realizată încât să nu se producă condens sau șocuri termice și totodată să fie etanșe și rezistente la foc 30 minute.

HIDROIZOLATIE

GENERALITATI

Acest caiet de sarcini cuprinde specificațiile tehnice pentru hidroizolatii cu materiale bituminoase și a unor lucrări aferente acestora, în scopul protecției construcțiilor subterane și supraterane.

Hidroizolatiile sunt lucrări de construcții cu rolul de a impiedica patrunderea umedelui și a apelor meteorice, freatice sau tehnologice în interiorul clădirii sau în elementele de construcții și asigură pastrarea în bune condiții a caracteristicilor fizico - mecanice ale materialelor care compun construcțiile.

Hidroizolatia orizontală de sub peretii noi

Hidroizolatia orizontală de sub peretii noi de la parter este stipulată pentru întreaga grosime, stratificarea fiind facută din 2 straturi din cartoane gudronate CA 300 prinse cu 2 straturi de mastic bituminos 70 - 95°C.

Hidroizolatia exterioara a soclului

Gips hidroizolant sau un strat de panza gudronata PA 45 și un strat de carton gudronat CA 300 protejat de gips armat extins sub nivelul trotuarului.

Hidroizolatia incaperilor supraterane

Hidroizolatia incaperilor umede supraterane folosită continuu va include straturi PA 45 + CA 300 prinse cu mastic bituminous pe orizontală și la plină 30 cm înalțime pe verticală.

Suportul a fost aplicat cu emulsie bituminoasă de minim 300g/m².

EXECUȚIA LUCRĂRILOR. CONDIȚII TEHNICE DE EXECUȚIE ȘI MONTAJ

La terase, acoperisuri și grupuri sanitare

La lucrările de hidroizolatii se pot folosi atât membrane hidroizolante cât și tehnologia clasică, acolo unde sunt necesare numai lucrări de reparări ale hidroizolatiei existente executate pe sistem clasic. La membranele hidroizolante se vor respecta instrucțiunile producătorului. Acolo unde se folosește tehnologia clasică trebuie respectate următoarele instrucțiuni:

- Hidroizolatiile la cald se vor executa numai la temperatură de peste + 5°C. Sub această temperatură se pot executa lucrările cu respectarea prevederilor normativului C 16 - 84.
- Temperatura masticului de bitum în cazan nu va depăși 220°C, iar în momentul lipirii straturilor va fi de 160°C - 220°C.
- Suprafetele suport pentru aplicarea barierelor contra vaporilor sau a hidroizolatiei se vor verifica și controla dacă corespund STAS 2355/3 - 87 și condițiilor de la pct. 3.5 din normativul C 112 - 86 privind controlul pantelor, eliminarea asperităților, starea de întărire și de uscare a suportului, fixarea conductelor de scurgere, diblurile, agrafe de prindere, a elementelor din tabla și alte lucrări similare.
- Bariera contra vaporilor și stratul de difuzie sau hidroizolatia se vor aplica pe suport din beton sau mortar de ciment, după amorsarea cu emulsie sau cu soluție de bitum cu minimum 300 g/m².
- Stratul de amorsare cu soluție de bitum se execută pe suport bine curat și uscat, numai în perioade de timp cu temperatură exterioară minimă de + 6°C, iar cu emulsie de bitum pe suportul umed la temperatură de peste + 8°C.
- Straturile pentru difuzia vaporilor alcătuite din impasilitura bitumata perforate IBP 1200 sau 1100, prevăzute sub bariera contra vaporilor, peste incaperi cu umiditate mai mare de 60% sau sub hidroizolatii aplicate pe termoizolatii, sensibile la umiditate, prevăzute cu sape din beton, foile perforate se vor aplica nelipite cu suprapunerile de 5 cm și asezate cu partea blinds pe suport.
- Straturile de difuzie nu se aplică la dolii și pe o rază de cca. 25 cm în jurul gurilor de scurgere și a strapungerilor.
- Comunicarea cu exteriorul a difuziei de sub copertinele aticelor se va realiza din fasii de impasilitura bitumata perforata (IBP) de 50 cm latime, asezate la 1 m distanță.
- Bariera contra vaporilor se va aplica pe suport din beton peste stratul de difuzie, lipite și acoperite cu mastic de bitum, cu suprapunerile de 7 - 10 cm și trebuie să acopere complet partea inferioară a stratului de izolație termică.
- Protectie cu foi bitumate a Plăcilor termoizolatoare din materiale rigide se va executa în atelier sau fabrici, prin lipirea Plăcilor cu minimum 1,5 kg/mp mastic de bitum cald, intins cu peria pe foile bitumate.



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

- În montarea pe acoperis, Plăcile termoizolatoare se vor aplica cu partea neprotejată în masticul de bitum cald de acoperire a barierelor contra vaporilor care nu va depăsi temperatură de 150°C în timpul lipirii.
 - Hidroizolatia alcătuită din straturi multiple pentru terase și acoperisuri cu pantă de max. 20% se va executa prin lipirea foilor bitumate, pe toata suprafața, cu masticuri din bitum preparate cu maximum 30% filer mineral, cu punctele de înmumiere 1b în funcție de pantă (pană la 20% bitum H 80/90).
 - Pentru executarea hidroizolatiei în campul acoperișului, sulurile din foi bitumate se vor derula pe suprafața suport și se vor curata prin periere energetică, după care se vor lăsa un timp suficient, pentru relaxare și îndreptare a foilor.
 - Tehnologia și condițiile de aplicare a straturilor de hidroizolatie sunt cele din normativul C 112 - 86 art. 3.20.2 - 3.20.6.
 - Hidroizolatiile la elementele verticale (atice, reborduri, ventilatii, cosuri, etc.) se vor executa cu fâșii croite la dimensiunile respective prin derulare pe stratul din mastic de bitum cald, începând de jos în sus; la scări suprapunerile se vor realiza în trepte de 40 - 50 cm.
 - La colturi, muchii și alte locuri unde foile bitumate nu se pot derula, se admite aplicarea prin întinderea masticului cu canciocul sau gletuitorul pe element și foaia bitumata, cu lipirea imediata și presarea cu canciocul, controlându-se aderența și continuitatea etansării în aceste locuri.
 - La atice cu înălțimea până la 60 cm, hidroizolatia se va întoarce pe partea orizontală a aticului, minimum 10 cm iar în cazul unor elemente verticale înălțimea mai mare se va ridică până la 50 cm și se va fixa cu platbandă și bolturi impuscate la distanță de cca. 50 cm.
 - Protectia hidroizolatiei elementelor verticale la trasee circulabile și necirculabile, se va realiza cu mortar de ciment M 100 T de cca. 30 mm grosime, armat cu plăse otel-beton 0.6 mm la 25x25 cm.
 - Etansarea la strapungeri se va face în funcție de diametrul elementului și solicitările fizice și mecanice astfel:
 - strapungeri reci și fără vibratii, cu diametrul mai mic de 200 mm și cu flanze, hidroizolatia se va aplica pe flanze sudate și se va strapunge cu flanze mobile cu suruburi.
 - strapungeri reci și fără vibratii cu diametrul mai mic de 200 mm și fără flanze, etansarea hidroizolatiei cu elemente verticale se va executa, după umplerea cu mortar a golului din jurul elementului, prin manșonare cu două straturi de panza sau tesatura bitumata lipită cu mastic de bitum și matisare pe element cu sarma sau colier.
 - rosturile de dilatare cu rebord se vor etansa și izola conform C 112 - 86 punctele 3.24 - 3.24.2.
 - Montarea gurilor de scurgere, racordarea izolației, gulerul de plumb și montarea mufei conductei de scurgere etc. se vor face conform aceluiași normativ, punctele 3.25, 3.26 - 3.26.7
 - terase necirculabile, protecția grea (la exterior) din pietris cu granule de 7 - 15 mm, se va executa prin asezare în strat uniform de 40 mm grosime.
 - modul de alcătuire a izolației hidrofuge la terasa: numarul de straturi, tipul de panza, impasituri, sape, se vor detalia în cadrul proiectului special pentru izolații.
- Celelalte elemente de construcție ale terasei se vor executa conform prevederilor din planurile de detaliu ale proiectului (izolare termică, sape protecție, tabla etc.)
- La lucrările de hidroizolatie a construcțiilor contra apelor, cu sau fără presiune, trebuie să se respecte prevederile STAS 2355/2 - 87, ale normativului C 112 - 86 cap. 4.8 și ale detaliilor respective ale proiectului.
- Izolația hidrofuga se va realiza pe toata înălțimea peretilor subsolului.
- Protecția hidroizolatiei verticale se va realiza din zidarie de caramida plina, minimum 12,5 cm grosime.
- Modul de alcătuire a izolației hidrofuge sub cota terenului este precizată, prin planurile de execuție ale proiectului.

TERMOIZOLARE PERETI EXTERIORI CU VATĂ MINERALĂ BAZALTICĂ

STANDARDE ȘI NORME DE REFERINȚĂ

- Norme republicane de protecția muncii, aprobate de Ministerul Muncii și Ministerul Sănătății ediția 1996;
- Norme generale de protecție împotriva incendiilor la proiectarea și realizarea construcțiilor, aprobate prin Ordonanța nr. 60/97;
- Normativ P 118/83 - Norme tehnice de proiectare și realizare a construcțiilor, privind protecția la acțiunea focului, elaborate de INCERC și IPCT și aprobate prin Ordinul IGSIC și IPCT nr. 10/3/ 1983 cu modificările aprobate cu Ordinul ICCPDC nr. 11/88 și MLPAT 29/N/96;
 - C.58-86 - Norme tehnice privind ignifugarea materialelor combustibile din lemn și textile utilizate în construcții, elaborate de Comandamentul Pompierilor - Centrul de Studii și Experimentări pentru Prevenirea și Stingerea Incendiilor, aprobate cu Ordinul ICCPDC nr. 49/10.12.1986;
 - Legea nr 10/18 Ianuarie 1995 privind "Calitatea în Construcții";
 - Regulamentul de activitate de metrologie în construcții, aprobat prin HG 765/1997;
 - Regulamentul privind conducerea și asigurarea calității în construcții, aprobat prin HG766/1997;
 - Regulamentul privind stabilirea categoriei de importanță a construcțiilor, aprobat prin HG766/1997;
 - Regulamentul privind urmărirea comportării în exploatare, intervențiile în timp și postutilizarea construcțiilor , aprobat prin HG 766/1997;
 - Regulamentul privind agrementul tehnic pentru produse, procedee și echipamente noi în construcții aprobat prin HG 766/1997;



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

- Regulamentul privind autorizarea și acreditarea laboratoarelor de analize și încercări în construcții, aprobat prin HG 766/1997;
- Regulamentul privind certificarea de conformitate a calității produselor folosite în construcții, aprobat prin HG 766/1997;
- Regulamentul de verificare și expertizare tehnică de calitate a proiectelor, execuției lucrărilor construcțiilor, aprobat prin HG 925/1995;
- C.16.84 - Normativ pentru realizarea pe timp friguros a lucrărilor de construcții și a instalațiilor aferente elaborat de ICCPDC și aprobat cu Ordinul ICCPDC nr.92/14.12.1984.
- HCR nr 273/94 Regulament privind întocmirea și păstrarea "Cărții tehnice a construcției";
- Norma de punere în operă a Sistemelor compozite de izolare termică la exterior întocmită de Asociația profesională "Grup pentru calitatea sistemelor compozite de izolare termică la exterior din Austria" ediția 08/2007. Suplimentar vor fi luate în considerare specificațiile producătorilor.
- C107-2005 - Normativ privind calculul termotehnic al elementelor de construcție ale clădirilor (Publicat în Monitorul Oficial, pl. nr.1.124 bis/13.12.2005);
- NP 060 - 02 Normativ privind stabilirea performanțelor termo-higro-energetice ale anvelopei clădirilor de locuit existente, în vederea reabilitării și modernizării lor termice (publicat în broșură IPCT - ianuarie 2003, Buletinul Construcțiilor nr. 18-2003);
- SC 007 - 02 Soluții cadre pentru reabilitarea termo-higro-energetice a anvelopei clădirilor de locuit existente (publicat în broșură IPCT noiembrie 2002, Buletinul Construcțiilor nr. 18-2003);
- Normativ cadru privind detalierea conținutului cerințelor stabilite prin Legea 10-95;
- NP 068: 2003 Normativ privind proiectarea clădirilor civile din punct de vedere al cerinței de siguranță în exploatare;
- P 100-1:2013 Cod de proiectare seismic. Partea I. Prevederi de proiectare pentru clădiri.
- Normative și instrucțiuni-cadru în vigoare de securitate și sănătate în muncă aplicabile subiectului.

CERINȚE

1. CERINȚE SPECIFICE PRODUCĂTORULUI

Sistemul de termoizolare utilizat la execuția lucrărilor de termoizolare trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

- sistemul trebuie să fie complet, livrat de către un singur producător;
- sistemul trebuie să fie agermentat atât în România cât și în Comunitatea Europeană;
- durata minimă în exploatare a primului sistem livrat să fie de minim 5 ani;

Producătorul sistemului trebuie să respecte următoarele criterii:

- sistemul de management al calității integrat
- să asigure instructajul echipelor de montaj;
- să asigure consultanță tehnică în șantier;
- să asigure urmărirea execuției pe faze de lucrări;
- să facă evaluarea execuției prin termodiagnoză după aplicare;
- să întocmească și să asigure cartea tehnică a sistemului aplicat la lucrarea respectivă;
- să pună la dispoziția constructorului și a beneficiarului toate documentele de calitate pentru produsele aplicate;
- să pună la dispoziția executantului schițe și să asigure consultanță tehnică cu modul de soluționare al zonelor dificile (pereții subsolului, mansardei, balcoanelor și logiilor, rosturilor de dilatație).

2. CERINȚE SPECIFICE EXECUTANTULUI

- să asigure garanție de bună execuție în conformitate cu specificațiile producătorului dar nu mai puțin de 5 ani;
- seriozitatea companiei – modul de organizare internă. Sistem de management al calității implementat.
- alocarea pentru obiectiv a unui responsabil de lucrări, de preferință inginer constructor;
- angajarea unui RTE și CQ pentru obiectiv care să urmărească și să respecte toate fazele determinante.

3. CERINȚE SPECIFICE BENEFICIARULUI

- să pună la dispoziția executantului frontul de lucru;
- să angajeze o persoană calificată (diriginte de șantier atestat) care să asigure monitorizarea execuției lucrărilor de termoizolație;
- să asigure sursa de apă și curenț;
- să se asigure de buna cooperare a tuturor proprietarilor;
- să solicite din partea producătorului toate documentele de calitate, precum și cartea tehnică a lucrării care se va atașa la proiectul tehnic de reabilitare termică.

4. MĂSURI DE TEHNICA ȘI SECURITATEA MUNCII



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

Se vor respecta cu strictețemăsurile suplimentare, specifice operațiunilor de termoizolare a peretilor exteriori, cerute și consemnate în procesele verbale de instruire și asistență tehnică de către furnizorul sistemului termoizolant.

La executarea lucrărilor se vor respecta prevederile generale și cele specifice din normativele republicane de protecția muncii la lucrările de construcții-montaj. Pe toata perioada de execuție se vor respecta prevederile cuprinse în Regulamentul privind protecția și igiena muncii în construcții aprobat cu ordinul MLPAT nr. 1993 publicat în Buletinul Construcțiilor nr. 5-6/1993.

Se consideră ca masurile de protecția munciinăcesare pentru prezenta lucrație sunt măsuri curente în activitatea unităților de construcții-montaj, tehnologiile și condițiile de execuție fiind uzuale.

Inainte de începerealucrărilor de orice fel, beneficiarul va pune la dispoziția constructorului oschita conținând toate lucrările, retelele existente ce pot fi întâlnite în zona respectivei lucrări.

5. URMĂRIREA ÎN EXPLOATARE

Se va solicita constructorului garanție a lucrărilor pentru durată maximă stabilită de furnizorul sistemului termoizolant în condițiile aplicării în integralitate și punere în operă și în conformitate cu prescripțiile cuprinse în fișele tehnice puse la dispoziția executantului.

Se vor semnala de către utilizatori prin intermediul beneficiarului, proiectantului și executantului toate fenomenele neconforme cu garanția oferită: deteriorări ale finisajului, desfaceri ale stratului termoizolant, apariția condensului la pereti, evidențierea punților termice, etc.

MATERIALE ȘI PRODUSE

VATĂ MINERALĂ PENTRU IZOLAREA TERMICĂ A FAȚADELOR. GENERALITĂȚI

Obiectul specificației

Prezentul capitol cuprinde specificații referitoare la lucrările ce se vor efectua și la materialul folosit în realizarea izolației termice a fațadelor și altor elemente exterioare, verticale sau orizontale, din beton sau zidărie, cu vată minerală.

Standarde și normative de referință

Acolo unde există contradicții între recomandările prezentelor specificații și cele din standardele sinormativele enumerate maijos, vor avea prioritate aceste specificații.

STANDARDE

STAS 6472/3-89 Fizica construcțiilor. Termodinamica. Calculul termotehnic al elementelor de construcție ale construcțiilor.

STAS 6472/4-89 Fizica construcțiilor. Termotehnica. Comportarea elementelor de construcție la difuzia vaporilor de apă.

STAS 5912-89 Materiale de construcții omogene. Determinarea conductivitatii termice.

STAS 6156-86 Acustica în construcții. Protecția împotriva zgomotului în construcții civile și social-culturale. Limite admisibile și parametrii de izolare acustică.

Materiale: PLĂCI IZOLATOARE RIGIDE SAU SEMIRIGIDE DIN VATĂ MINERALĂ BAZALTICĂ

Caracteristici și proprietăți fizico-mecanice

Placile termoizolante, rigide sau semirigide se utilizează pentru izolația termică a peretilor din beton, zidarie de caramida sau b.c.a cu sau fără tencuială.

Placile sunt confectionate din vată minerală bazaltică cu liant de rășina organica, hidrofobizate în masa, permeabile la vaporii, stabilă dimensional, rezistente la mediu alcalin.

Stratul suport trebuie să fie uscat, curat, fără pete de grăsimi, desprăjuit, cu o rezistență mecanică corespunzătoare și să nu aibă denivelări mai mari de 10 mm/m². Diferențele de planeitate mai mici de 10 mm pot fi preluate prin stratul de mortar adeziv pentru lipirea placilor termoizolante. Pentru neregularități ale suprafeței peretilor mai mari de 10 mm, se polizează bavurile sau se umplu, întărindu-le cu mortar de tencuială, după caz.

Parametrii tehnici

- grosime: 15 cm

- conductivitate termică minimă: 0,038 W/mK

- efortul minim de compresiune al plăcilor la o deformare de 10%: -CS(10)- min 80kPa

- rezistență la tracțiune perpendiculară- TR min.120kPa

- clasa minimă de reacție la foc : B-s2,d0

MW-EN13162-T5-DS(T+)-CS(10/Y)30-TR10-WD(V)-B-s2,d0



S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

Proprietăți de siguranță la incendiu

Produsele de vata minerală bazaltică se încadrează în clasa de reacție la foc A1(C0). Mortarele predozate, tencuielile decorative și vopseaua structurată se încadrează în clasa de reacție la foc A1(C0). Clasa de reacție la foc a ansamblului de termoizolare este A1(C0).

TRANSPORT, LIVRARE, DEPOZITARE ȘI MANIPULARE

Transportul materialelor se va face în mod obligatoriu cu autoutilitare copertate.

Transportul va fi sigurat de către producător, prin intermediu distributorilor autorizați ai acestuia. Pentru o bună organizare de sănătate, este de asemenea importantă depozitarea corespunzătoare a elementelor componente, în conformitate cu specificațiile tehnice ale producătorului. Toate produsele vor fi depozitate fără a fi afectate de înghet, apă, umiditate ridicată și influența directă a radiatiilor solare.

Depozitarea materialelor se va face în spații inchise ferite de umiditate și la temperaturi mai mari de 5 grade.

Elementele componente vor fi depozitate pe sănătate astfel încât să fie ferite de factori atmosferici, înghet și degradări din solicitări mecanice. Plăcile termoizolante vor fi ferite de radiatiile ultraviolete.

Produsele nu vor fi așezate direct pe suport, ci pe un esafodaj improvizat astfel încât să se asigure circulația aerului.

PRESCRIPTII DE EXECUȚIE

PUNEREA ÎN OPERĂ

Procedeul de termoizolare cu placi de vata minerală se aplică fără dificultăți particulare într-o lucrare de precizie normală, de către personal calificat în astfel de lucrări, în condițiile respectării prevederilor din proiectul de execuție și din standardul de firma al producătorului.

Procedeul de termoizolare se aplică după efectuarea celorlalte lucrări de construcție și instalatii (învelitori, cornise, stresini, jgheaburi, montarea tuturor tocărilor de tamplarie, montarea instalațiilor exterioare de orice fel), a caror execuție ulterioară pot deteriora finisajul. Pentru protejarea lucrării de acțiunea directă a razelor solare sau a intemperiilor (ploaie, vant etc) se recomandă montarea pe clădire a unor plăci de protecție.

CONDIȚII DE APLICARE

- termoizolatia nu poate fi pusa în opera pe timp de ploaie și nici când temperatura cerului sau a stratului suport este sub 5°C sau peste 35°C;

- nu se aplică pe suporturi înghețate, pe suprafețe expuse radiatiei solare intense sau vânturilor puternice (viteză vântului > 6 m/s);

- nu se aplică pe suprafața orizontală sau înclinate, expuse ploilor;

- nu se aplică pe straturi suport din lemn (sau panouri aglomerate din fibra/aschii de lemn) mase plastice sau metalice.

OPERAȚIUNI PREGĂTITOARE

Înainte de începerea lucrării, suprafața fațadei unde se va monta sistemul, se va alinia orizontal și vertical.

Toate suprafețele care rămân vizibile, atât la partea superioară și inferioară a sistemului și care nu sunt inchise cu profile corespunzătoare, vor fi protejate cu un strat de masa de șpaclu armată.

Stratul termoizolant trebuie închis complet pentru a evita expunerea sistemului la umezeală, insecte, rozătoare etc., sau în cazul unui incendiu, la flăcări directă.

Montarea sistemului termoizolant nu va începe înainte de:

- Încheierea lucrărilor de pe terase și atice și instalații de scurgere a apelor pluviale. Strapungerile în sistemul termoizolant să fie proiectate și executate astfel încât să asigure etanșarea corespunzătoare.

- Existenta specificațiilor (detaliilor) clare pentru toate raccordurile și terminațiile sistemului.

- Montarea tocărilor de ferestre și uși, precum și a tuturor elementelor ce penetreză sistemul cum sunt conducte, suporti etc.

- Protejarea tamplăriilor și ferestrelor cu folie din PVC pentru prevenirea stropirii sau pătării.

- Protejarea suprafețelor ce nu vor fi acoperite cu finisaj, cum sunt sticla, lemnul, aluminiu, solbancurile, trotuarele, cu folii corespunzătoare.

- Acoperirea cu elemente de protecție a suprafețelor orizontale cum ar fi aticele, coronamentele zidurilor, cornișele etc., astfel încât să impiedice infiltrarea apei în spatele sistemului termoizolant în timpul și ulterior execuției.

- Montarea instalațiilor exterioare a căror execuție ulterioară poate afecta finisajul, eventual mutarea pozitiei conductei pentru gaze și a dispozitivelor exterioare ale instalației de climatizare;

- Realizarea lucrărilor de pregătire a suportului - suportul se va verifica cu grijă, se va curăța, se vor elimina porțiunile de tencuială existentă exfoliate sau fără capacitate portantă și de aderență insuficientă (vezi cap. următor);

- Asigurarea împotriva soarelui și ploii prin montarea plăsei de fațadă, respectiv prelatelor la partea superioară a schelei.

- Asigurarea împotriva umezirii ulterioare a stratului suport (umiditate ascensională).



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

ETAPE DE EXECUȚIE

PREGĂTIREA SUPRAFĂTEI SUPORT

La construcțiile noi, stratul suport pentru lipirea plăcilor termoizolante trebuie să fie realizat în concordanță cu normele tehnologice în vigoare. Cu toate acestea, aplicatorul trebuie să verifice aptitudinea acestuia ca suport corespunzător.

La clădirile vechi, verificarea suportului, ca și pregătirea acestuia este de mare importanță pentru fixarea sistemului termoizolant. De aceea, sistemele aplicate pe astfel de suporturi vor fi fixate prin lipire și dibluire. Aplicarea unei tencuieli de nivelare a suportului, face ca suportul să intre în categoria "suporturi tencuite" ce impune obligativitatea dibluirii.

Neregularitățile mai mari de 10 mm se vor rectifica prin aplicarea unui strat de tencuială adezivă suplementară de uniformizare, sau prin grosimi diferite ale plăcilor.

Denivelările mai mici de 10 mm se vor prelua prin intermediul adezivului de spaclu la lipirea plăcilor termoizolante.

Metode simple de verificare:

Testul de curățenie	Cu podul palmei (sau o cârpă) se verifică dacă există praf, eflorescente sau suprafață este nisipoasă.
Testul de zgâriere	Cu un obiect tare și ascuțit se verifică dacă suportul este rezistent și capabil să susțină sistemul de termoizolație
Testul de umezire	Cu o bidineu se verifică absorbția apei și umiditatea suportului
Testul de smulgere	Cu aparat de smulgere (portabil). Valoarea minimă este de 0,08 N/mm ² . Important la clădirile vechi, tencuieli vechi, suprafete vopsite și fațadele tencuite.

Suport din zidărie. Măsuri

Suport	Stare	Măsuri
Tip		
Zidărie din:	Praf	Periere
	Resturi de mortar	Rașchetare
Cărămidă	Denivelări, defecte de adâncime	Nivelare cu mortar adecvat într-un strat (respectarea timpului de uscare). Test de aderență.
Beton	Umed	Se lasă să se usuce
	Eflorescente	Periere uscată și maturare
BCA	Friabil, neportant	Îndepărțare, rezidire locală (respectare timp de întărire)
Boltari de beton	Murdar, ulei, grăsimi	Spălare cu jet de apă (max. 20 Mpa) și detergent adecvat, clătire cu apă curată, se lasă să se usuce

Beton. Măsuri

Suport	Stare	Măsuri
Tip		
Alcătuire perete:	Praf	Maturare, periere
	Lapte de ciment	Șlefuire, periere
Beton monolit	Decofrol sau alte substanțe separatoare	Spălare cu jet de apă (max. 20 Mpa) și detergent adecvat, clătire cu apă curată, se lasă să se usuce
	Eflorescente	Periere uscată și maturare
Elemente prefabricate de beton	Murdar, ulei, grăsimi	Spălare cu jet de apă (max. 20 Mpa) și detergent adecvat, clătire cu apă curată, se lasă să se usuce
	Resturi de mortar	Rașchetare
	Denivelări, defecte de adâncime	Nivelare cu mortar adecvat într-un strat (respectarea timpului de uscare). Test de aderență.
Plăci compozite liate cu ciment	Friabil, neportant	Îndepărțare, remediere (respectare timp de întărire)



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_poi@yahoo.com

	Umed	Se lasă să se usuce
--	------	---------------------

Tencuieli și vopsele minerale. Măsuri

Suport Tip	Stare	Măsuri
	Praf, cretate	Periere
Vopsele minerale și pe bază de var, tencuieli de grund sau decorative minerale	Murdar, ulei, grăsimi	Spălare cu jet de apă (max. 20 Mpa) și detergent adecvat, clătire cu apă curată, se lasă să se usuce
	Exfolieri	Periere, Spălare cu jet de apă sub presiune (max. 20 Mpa), se lasă să se usuce
	Friabil	Îndepărțare, periere
	Denivelări, desprinderi	Nivelare cu mortar adecvat într-un strat (respectarea timpului de uscare). Test de aderență.
	Umed	Se lasă să se usuce

Tencuieli și vopsele pe bază de răsină organică. Măsuri

Suport Tip	Stare	Măsuri
	Neportant	Îndepărțare mecanică sau cu spaclul, spălare cu apă curată, uscare
Vopsele în dispersie, tencuielă pe bază de răsină organică	Portant, rezistent la saponificare	Spălare cu apă curată, uscare
	Portant, nerezistent la saponificare	Spălare cu apă curată, uscare, se folosește adeziv cu liant organic

MONTAJ

Pentru pereții de fațadă și pereții de contact cu spații neîncălzite (balcon) – plăci din vată minerală bazaltică pentru fațade cu rezistență la tracțiune perpendiculară TR min. 120 kPa și conductivitate termică $\lambda = \text{minim } 0.038 \text{ W/mK}$ (în cazul de față 0.036 W/mK). Grosimea plăcilor va fi de 15 cm. Vor fi admise abateri dimensionale ale plăcilor de max. $\pm 0.4\%$ și contractii sub influența factorilor climatici de max. 0.2%. Plăcile se vor fixa cu un adeziv special destinat lipirii plăcilor de vată minerală și cu șuruburi metalice în dibruri cu rozetă, conform schemelor de montaj clasice de prindere a plăcilor termoizolante, dar respectând schemele particulare furnizate de către fiecare producător.

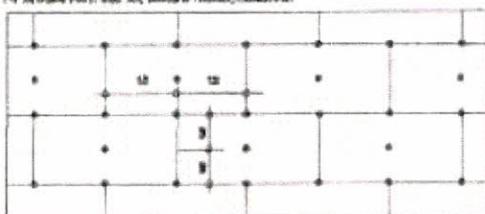
Adezivul pentru lipirea plăcilor termoizolante trebuie să fie un mortar destinat prin fabricație lipirii văii minerale, agrementat, care să adere (în principiu) la toate tipurile uzuale de materiale de construcție. Rezistența la aderență adezivului de placă trebuie să fie mai mare de 20 kPa, iar suprafața plăcii acoperită cu adeziv = 100%. Se impune folosirea unui adeziv cu aderență de min 0.08 N/mm².



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

Schemă de dibluri a plăcilor termoizolante

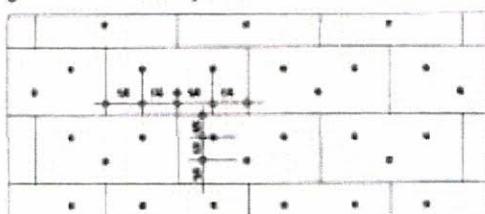
Pe fundalul vălii sau sol, bârnele rețelei întrebuințuite



Necesar: min. 8 dibluri/mp

Diametru taler minim 60mm

Lungimea diblului este în funcție de tipul zidăriei și grosimea izolației



Ancorarea plăcilor de suport cu dibluri este absolut necesară. Fixarea se va face cu dibluri cu șuruburi metalice cu rozetă de min. 6 cm diametru. Diametrul diblului trebuie să fie de minim 8 mm. Lungimea șurubului trebuie să fie conformă cu tabelul de mai jos:

Grosimea izolației	Strat suport	Tip diblu	Lungimea minimă de ancorare
< 10 cm	Beton, cărămidă plină	1b, 2a	min 25 mm
> 10 cm		1b, 2a	min 25 mm
< 10 cm	Cărămidă cu goluri	1b, 2a	min 25 mm *
> 10 cm		1b, 2a	min 25 mm
Toate grosimile	BCA	2a	min 65 mm
Toate grosimile	Plăci fibrolemnăoase	2b	30-40 mm

LEGENDĂ:

- diblu prin batere:

1b – cui metallic

- diblu prin însurubare:

2a – șurub cu diblu

2b – șurub pentru lemn simplu + rozetă

Până la înălțimea de 50 m trebuie să existe minim 6 dibluri/m². Peste înălțimea de 50 m, trebuie să se efectueze probe statice pentru determinarea numărului de dibluri.

În cazul plăcilor lamelare din vată minerală, trebuie să se folosească o rozetă suplimentară de min. 14 cm diametru.
Observații: *ancorarea trebuie să se facă obligatoriu în primul perete al cărămizii.

SUCCESSIONE OPERAȚII

Succesiunea operațiilor pentru realizarea izolației este următoarea:

Aplicarea plăcilor din vatăminerală:

- Se fixează mai întâi la nivelul de bază profile de soclu, cu lățimea adaptată grosimii termoizolatiei, cu ajutorul holtzsuruburilor în dibluri încastrate în stratul de rezistență al peretelui. Între profilele de soclu alăturate să lasă un rost de aproximativ 3 mm. La colțuri, profilul de soclu depășește muchia verticală pe o distanță egală cu grosimea profilului de pe peretele adiacent. În aceastăzonă, capetele profilelor ieșite în consolă se tăie în prealabil la 45 grade.
- Se prepară adezivul manual sau mecanizat, prin adăugarea lui în apă (proporția de amestecare aprox. 4,2 kg mortar uscat; 1 litru de apă), se lasă în repaus aprox. 5-10 min, se reamestecă și apoi se poate utiliza. Se



S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

preparănumai cantitatea de adeziv care poate fi utilizată în interval de două ore. Nu se utilizează recipiente sau unele din aluminiu.

- Plăcile de vată minerală se poziționează progresiv (uscat) înainte de lipire, astfel încât să se respecte următoarele:
 - rosturile verticale dintre plăci trebuie să fie țesute,
 - decalarea rosturilor verticale se face cel puțin 1/5 din lungimea unei plăci (recomandabil ½),
 - în zona muchiilor verticale, plăcile termoizolante trebuie să fie țesute la flecare rând;
 - la rândul următor, plăcile situate deasupra rândului care a fost oprit la limita colțului, trebuie să depășească muchia verticală a colțului pe o lungime egală cu grosimea stratului termoizolant, iar cele de pe peretele adjacente colțului se vor opri la limita acestuia;
 - în zonele de goluri, rosturile dintre plăci nu trebuie să fie în prelungirea muchiilor golului.
 - rosturile dintre plăci nu trebuie să fie mai mari de 2 mm.
- La imbinările verticale dintre tâmplărie și perete, se fixează prin presare profilul de contact cu tocul tâmplăriei.
- Pentru protejarea tâmplăriei pe timpul operațiilor de tencuire, se lipesc pe toată suprafața elementului de tâmplărie o folie protectoare care va fi îndepărtată la terminarea lucrărilor.
- Se întinde adezivul pe placa de vată minerală în benzi perimetrale cu lățimea de aprox. 50 mm și grosimea de aprox. 20 mm, la marginea plăcii și în 3-5 puncte pe suprafața plăcii de vată minerală.
- Trebuie avut grijă ca adezivul să nu umple rostul dintre plăcile de vată adiacente, pentru a nu se forme puncte termice.
- Montarea plăcilor se face din jos în sus. Ele se presează ușor și dacă la apăsareiese adeziv pe margini, acesta trebuie eliminat pentru a nu apărea rosturi deschise între plăci. Tăierea și ajustarea plăcilor se face cu cuțite încălzite sau instalăție de debitat cu fir cald.

Fixarea mecanică a plăcilor cu șuruburi și dibluri:

După întinderea adezivului (min. 24 ore de la aplicarea plăcilor termoizolatoare) se efectuează fixarea mecanică a plăcilor cu șuruburi.

- Se marchează punctele în care se fixează diblurile (6 dibluri pe mp). Fiecare placă în funcție de mărime trebuie fixată cu cel puțin un diblu. Forarea găurilor pentru fixarea diblurilor se execută cu o mașină rotopercutantă cu un burghiu cu diametrul de 8 mm și lungimea astfel încât mașina mandrină să producă pe suprafața plăcii de vată minerală o amprentă cu adâncimea de trei patru milimetri. După introducerea diblurilor rozetă, se fixează în acestea cuiele din PVC prin batere cu ciocanul. Capul diblului trebuie să rămână în planul plăcii.

Aplicarea plasei din fibră de sticlă:

- După lipire se aşteaptă cca. 24 de ore pentru întărirea adezivului.
- Se şlefuesc plăcile din vată cu hârtie abrazivă și se curăță.
- Se aplică adeziv cu spaclu cu dinți cu lățimea de 10 cm mai mică decât lățimea plăcii de fibră de sticlă în grosime de 2,5 până la 5 mm.
- Se aşeză plasa de fibră de sticlă adeziv proaspăt și se netezăște cu spaclul. Plasele alăturate se suprapun pe o lățime de cel puțin 10 cm. Pe muchia exterioară orizontală de la partea superioară a golurilor de uși și ferestre se face o întărire cu un profil special cu picurător. În zonele de colț ale golurilor se va aplica o armare suplimentară cu plasă, dispusă în poziție diagonală L cca. 50 cm și L cca. 30 cm.
- Se lasă să se usuze complet stratul de adeziv și masa de spaclu timp de cel puțin 28 de zile.

Realizarea finisajului:

După uscare se aplică cu bidineaua un strat de grund;

După 24 de ore de la aplicarea grundului se aplică tencuiala decorativă. Grosimea stratului de tencuială este de 1,5 mm. Fiecare fațadă se finisează de sus în jos.

Vopsirea:

Vopsirea se face după uscarea tencuiei și numai în cazul în care tencuiala nu se comandă de la început în culoarea dorită. Primul strat de vopsea se dă diluat cu apă în raport 1:1 sau în funcție de instrucțiunile producătorului, în funcție de starea vremii, dar nu înainte de minimum 12 ore, se mai aplică unul sau două straturi de vopsea nesubțiată. Ca și la tencuieri, este recomandată comandarea întregii cantități de vopsea o dată.

Ochișipiele, căt și suprafețele din jurul zonelor pe care se aplică în ciuda tencuială sau vopseaua (sticlă, ceramică, piatră naturală, metal) vor fi ferite. În caz de necesitate se va clăti imediat partea stropită cu multă apă; nu se va aștepta uscarea.

Schela va fi ancorată obligatoriu de fațadă și va avea dispozitive de asigurare a eliminării apei, pentru a nu se murdări suprafata fațadei. La sfârșitul lucrărilor, găurile se vor acoperi cu capace în tonul de culoare al stratului de acoperire.

METODA DE VERIFICARE LA SMULGERE ÎN ȘANTIER



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

Pentru a verifica acest aspect se lipesc mostre de termoizolație de 10x10 cm și după 7 zile se încearcă smulgerea. Dacă ruperea se face în termoizolație, atunci adezivul este potrivit. Dacă ruperea se face în zona de lipire, atunci adezivul nu îndeplinește cerințele pentru utilizarea în cadrul sistemului.
Adezivul pentru termoizolație trebuie să fie sigur și să adere la min 0,08 N/mm².

INFLUENȚA ASUPRA SUPORTULUI EXISTENT

Termoizolația exterioară nu influențează rezistența și stabilitatea generală a construcțiilor la care se aplică. Greutatea ansamblului este redusă și consecință elementele de construcție se induc eforturi suplimentare neglijabile.

CONDIȚII DE APLICARE

În principiu: condițiile de punere în operație ale mineralelor sunt cele recomandate de către fiecare furnizor de material. Acestea vor fi respectate «ad literam» și orice fel de derogare va trebui obținută în scris.

- termoizolația nu poate fi pusă în operație pe timp de ploale și nici când temperatura cerului sau a stratului suport este sub 5°C sau peste 35°C;
- nu se aplică pe suporturi înghețătoare, pe suprafețe expuse radiației solare intense sau vânturilor puternice (viteza vântului > 6 m/s);
- nu se aplică NEPROTEJATE pe suprafețe orizontale sau înclinate, expuse ploilor;
- nu se aplică pe stratul suport din lemn (sau panouri aglomerate din fibră/ascihi de lemn) mase plastice sau metalice.

CURĂȚIREA ȘI PROTECȚIA LUCRĂRILOR

După finalizarea lucrărilor, trebuie îndepărtați ambalajele utilizate și foliole de protecție de pe tâmplărie.

De asemenea, trebuie să fie reținute retușurile în zonele de prindere a schelei. Lucrările de termoizolație trebuie protejate de praf pe durata șantierului.

Curățarea finală: după ce mortarul este temeinic așezat și întărit, se vor scoate manual particulele de mortar mari, cu ajutorul unor palete de lemn și raclete sau dălti nemetalice.

Protecția: se va asigura protecția finală și se vor menține condițiile care garantează că elementele de zidărie nu sunt deteriorate în momentul recepției la terminarea lucrărilor.

RECEPȚIA LUCRĂRILOR

Lucrarea se va supune condițiilor de recepție ale firmei furnizoare a sistemului termoizolant, ale proiectantului și beneficiarului.

Recepțiiile (preliminară, finală) se vor face numai în condițiile existenței tuturor documentelor care atestă calitatea fiecărei faze de lucru și verificate pe parcursul execuției.

Execuția trebuie să fie efectuată în condiții speciale de calitate și control, de către firme specializate care îndeplinesc obligațiile de la capitolul D.

COMISIA DE RECEPȚIE

La recepția lucrărilor, vor participa: Dirigintele de șantier, Beneficiarul, Reprezentantul executantului împreună cu RTE și CQ, Reprezentantul producătorului.

Recepția va fi făcută în baza unui proces verbal de recepție.

TOLERANȚE ADMISIBILE

Toleranțe de planeitate ale stratului final

Domeniul de utilizare	Abaterile limită în [mm] la o distanță de 4 m		
	100 cm	250 cm	400 cm
Suprafață finisată	2	3	5

PROCESUL VERBAL DE RECEPȚIE

Se va întocmi de către executant și va fi semnat de către Comisia de Recepție. Se va anexa formularul de monitorizare a lucrărilor.

REMEDIERI

În cazul în care trebuie să fie remediate lucrările, acestea vor fi făcute de către executantul lucrării în termene stabilite de comun acord cu reprezentantul beneficiarului.

Remedierile nu vor dura mai mult de 2 săptămâni de la data semnalării acestora.

EXPLOATAREA LUCRĂRILOR

CONDIȚII DE EXPLOATARE

Lucrările vor fi exploataate conform specificațiilor producătorului.



S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

Orice interventie asupra fațadei, cum ar fi montarea de aparate AC, suporti, montare obloane, schimbat tâmplărie, trebuie să se facă sub îndrumarea proiectantului și numai cu firme specializate. De asemenea, producătorul sistemului va fi consultat.

DAUNE ȘI SOLUȚII DE REMEDIERIE

Daunele apărute în timpul exploatarii vor fi semnalate imediat de către Beneficiar, Producătorului sistemului de termoizolație.

Beneficiarul împreună cu Producătorul stabilesc cauza generatoare, și soluția de eliminare a acesteia.

De asemenea se va stabili cine va prelua costurile reparației.

Producătorul va emite o soluție tehnică scrisă ce va fi trimisă către Beneficiar și Executant și va asigura consultanță tehnică de specialitate pe durata execuției lucrărilor.

SAPE PENTRU PARDOSELI

GENERALITATI

Acest capitol cuprinde specificatii pentru prepararea și compozitia sapei de egalizare ca strat suport pentru diferite pardoseli.

STANDARDE DE REFERINTA

1.	STAS 1500-78	Cimenturi cu adaosuri
2.	STAS 8819/1-80	Cenusă de centrală termoelectrică
3.	STAS 1667-76	Nisip natural de cenusă sau rau
4.	STAS 790-73	Apa
5.	STAS 2634-80	Metode de încercarea mortarelor în stare proaspătă și întarită
6.	STAS 1030-70	Mortare obisnuite de var, ciment sau ipsos
7.	C 35-82	Clasificare și condiții tehnice
		Normativ pentru alcătuirea și executarea pardoselii

PROBE SI STANDARDE

- Determinarea caracteristicilor mortarelor se va face conform metodelor prescrise în STAS 2634-90
- Condițiile tehnice pe care trebuie să le indeplinească mortarele vor fi conforme STAS 1030-70

MATERIALE

1. Ciment Pa 35, M 30	STAS 1500-78
2. Cenusă de centrală termoelectrică	STAS 8819/1-80
3. Nisip sort 0-7 mm	STAS 1667-76
4. Apa	STAS 790-73

LIVRARE, DEPOZITARE, MANIPULARE

Sapea de egalizare este un mortar de ciment marca 100 având consistență de 5 cm și va fi preparată în instalații centralizate.

Transportul de la statia de preparare la locul de punere în opera se va face de preferință cu autoagitatoare, și nu va depăși durata de 35 minute. Pe sănietă transportul pe rozonă se va face cu roabă, tomberoane, bene sau pompe.

Mijloacele de transport vor fi etanse, curate, și trebuie să prezinte golirea rapidă și fără efort.

Transportul pe verticală se va face cu pompă, macara sau elevatoare. Este interzisă descarcarea sapei direct pe pamant.

PUNEREA IN OPERA

Sapea de egalizare se va executa după ce tencuielile interioare au fost terminate.

Suprafata planșeului de beton va fi curată și udată ca să permită o aderență perfectă. Mortarul se va întinde pe suprafata respectivă și se va nivela cu dreptarul tras pe fasii de grilaj din mortar de ciment sau sipci de ghidaj în prealabil la nivel.

VERIFICARE

Stratul suport trebuie să fie aderent la suprafata pe care este aplicat la ciocanirea usoară cu ciocanul de zidă, trebuie să prezinte un sunet plin. Condițiile de finisare a suprafetei sapei de egalizare sunt următoarele:

- suprafata trebuie să fie plană și netedă (fără asperități, bravuri, granule ramase în relief sau adancituri) sub dreptarul de 2 m lungime se admit cel mult două unde ci sageata maximă de 1 mm.



S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

- diblurile pentru prinderea pervazurilor, trebuie sa fie bine incastrate in sapa, in numarul si pozitiile indicate in proiect

MASURATOARE SI DECONTARE

Masurarea si decontarea se va considera la metru cub-prepararea la tona transportul si la metru patrat (grosimea de 2-3 cm) punere in opera.

PARDOSELI, PLACARI DIN PIATRA NATURALA

Materiale

Materialele utilizate pentru acest tip de lucrari sunt:placi de piatra bruta sau prelucrata, adeziv.

Piatra

- a) La executarea pardoselilor se va folosi piatra provenita din roci cu structura-omogena, compacta cu granule bine cimentate.
- b) Piatra trebuie sa fie rezistenta la compresiune, la uzura, la inghet - dezghet si la agentii chimici externi.
- c) Nu se admite folosirea pietrei din roci argiloase sau marnoase.
- d) Piatra trebuie sa fie dura, negeliva, prezintand muchii vii la cioplire si dind un sunet clar la lovire cu ciocanul; nu se admit crapaturi, zone alterate sau cuiburi de materii minerale inglobate care se dezagreaga usor.

Caracteristicile adezivului

- flexibil
- rezistenta mare
- pentru interior si exterior

MOD DE APLICARE

Continutul unui sac trebuie turnat in cantitatea de apa corespunzatoare amestecata cu un mixer professional pana la omogenizare. Dupa cca 5 min se amesteca din nou. Daca este necesar se poate regla consistenta prin adaugare de apa si remixare. Consistența adezivului trebuie adaptata la formatul placilor. Adezivul trebuie aplicat pe suprafata suport cu ajutorul unei mistrii zimtate pentru a asigura o acoperire de min 75 % pe spatele placii. Cand se monteaza placi la exterior adezivul trebuie aplicat si pe spatele placii. Acoperirea in acest caz trebuie sa fie de 100%. Placile nu trebuie imbibate in apa. Placile trebuie asezate pe stratul de mortar in cadrul timpului deschis si presate. Materialul proaspata se poate indeparta cu apa, dar cel intarit se poate indeparta numai mecanic. La placarea pe suprafete mari > 35 m² se vor prevedea rosturi de dilatatie tratate cu materiale flexibile.

PREGATIREA LUCRARII

Curatirea suprafetelor care vor veni in contact cu pardoseli din piatra sau placari din piatra.

Trasarea in plan si materializarea reperelor de profil

TABLA FALTUITA

1. Generalitatii

1.1. Obiectul specificatiiei

Acest capitol se refera la invelitorile din tabla faltuita.

1.2. Standarde si normative de referinta

C 172-88 "Instructuni tehnice pentru prinderea si montajul tablelor metalice profilate la executarea invelitorilor si peretilor"

C 37-88 "Normativ pentru alcatuirea si executarea invelitorilor la constructii"

C 300-94 "Normativ de preventie si stingere a incendiilor pe durata executarii lucrarilor de constructii si instalatii aferente acestora"

La punerea in opera a produselor se vor respecta prevederile din "Regulamentul privind protectia si igiena muncii in constructii", indicativ IM006-1996

"Normele specifice de protectia muncii pentru lucrarile de zidarie, montaj prefabricate si finisaje in constructii", precum si indicativ IM 508/933 "Normele generale de protectia muncii", elaborate de Ministerul Muncii si Protectiei Sociale in colaborare cu Ministerul Sanatatii

NP-082-04 - REGLEMENTARI TEHNICE

1.3. Mostre si testari

Contractorul va prezenta Arhitectului specificatiile producatorului si certificatele de calitate pentru toate materialele utilizate.



S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

Certificate

Contractorul va furniza Arhitectului:

- a) Buletine de laborator pentru fiecare tip de testare
- b) Buletine de laborator executate de fiecare data când este necesar să se schimbe furnizorul unui material.
- c) Certificate de calitate pentru materiale folosite (accesorii metalice, tabla, etc.).

Costul testelor

Toate costurile aferente testării și asigurarii rapoartelor sau certificatelor aferente, indiferent dacă sunt cerute prin specificații sau de către Arhitect, se vor suporta de Contractor, adică se vor include în prețurile unitare pentru lucrările de învelitoare din tabla faltuită.

Se vor prezenta spre avizare beneficiarului și proiectantului mostre de tabla și accesori (parazăpezi, aeratoare etc.).

Toate materialele și accesoriile puse în operă trebuie să fie agrementate.

De comun acord proiectant – beneficiar se va stabili culoarea și tipul de tabla.

2. Recepția lucrarilor executate anterior, coordonarea și interfata cu alte specialități

Antreprenorul lucrarilor de montaj a învelitorii va trebui să se sincronizeze cu celelalte specialități, în scopul obținerii de la acestia a ansamblului de planuri și de detaliu ale lucrarilor lor pentru a putea în cunoștința de cauza realiză lucrările sale de execuție.

Inceperea montării se va face numai după verificarea executiei urmatoarelor lucrări ca suport:

- montare structura sarpanta (popi, capriori, grinzi, etc);
- montare folie bariera contra vaporilor,
- termoizolație din vată minerală,
- astereala.

-montarea oricărui instalatii exterioră a caror executie ulterioara ar putea deteriora calitatea închiderilor.

Se va folosi în mod obligatoriu tabla zincată sau tabla cu alte tratamente anticorozive.

La recepție se verifica respectarea dimensiunilor din proiect, a regulilor tehnologice care asigura rezistența și stabilitatea, a abaterilor, a poziționării elementelor față de axe, grinzi și centuri.

Elementele care nu îndeplinesc condițiile de calitate se demolează și se refac corect. Acest lucru decalăză inceperea montării elementelor de învelitoare din tabla faltuită până în momentul în care se va asigura suportul necesar.

Recepția preliminara se efectuează atunci când toate lucrările prevăzute în documentație sunt complet terminate, toate verificările sunt efectuate în conformitate cu prevederile caietului de sarcini. Comisia de recepție examinează lucrările făcute de prevederile proiectului privind condițiile tehnice și de calitate de execuție, precum și constatariile în cursul executiei de către organele de control.

Se încheie proces verbal de recepție conform prevederilor în vigoare specificându-se eventualele remedieri necesare.

Plecând de la planurile generale de arhitectură și de la planurile sale, antreprenorul care va executa montarea învelitoarei din tabla faltuită va trebui să-și realizeze lucrările în perfectă sincronizare cu celelalte parti.

3. Materiale și produse

Date tehnice despre materialul folosit la învelitorii

- Tip material - tabla de otel zincat la cald, prevopsit
- Tip otel – DX53D
- Grosime tabla – 0,6...0,7mm
- Latimea fasiei de tabla – 1200mm
- Testul de alungire - Rezistența de curgere ~220N/mm²
- Rezistența la rupere ~300N/mm²
- Alungirea – 42%
- Grosimea vopselei (atât partea superioară cat și cea inferioară) - 55µm
- Greutatea stratului de zinc ~220g/m².

Accesori.

Gama de accesori cuprinde: cleme fixe, cleme mobile și elemente auxiliare de montaj. Accesoriile sunt realizate din tabla de otel zincat.

Identificarea produselor

Fiecare ambalaj de produs este prevăzut cu o etichetă pe care se specifică:

- firma producătoare/marca;
- denumirea și simbolul de identificare a produsului;
- dimensiunile produsului și cantitatea;
- numarul și data fabricației;
- calitatea materialului de bază și a peliculei de protecție anticorozivă marcate prin simboluri utilizate de producător;
- viza organului de control al calității.

Fiecare livrare va fi insotită de o declaratie de conformitate a produsului .



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457. EMAIL ad_proi@yahoo.com

Tabla plana făltuita si accesoriile aferente nu influenteaza cerinta de calitate de rezistenta si stabilitate daca se respecta modul de alcautire si montaj recomandat de producator si prevazut in proiectul de executie.

Montat, produsul realizeaza invelitori stabili, fara pericol de accidentare a utilizatorilor.

Tabla plana făltuita si accesoriile aferente se incadreaza in clasa de combustibilitate C1. Rezistenta la foc este de maxim 5 minute.

Materiale prime utilizate la fabricarea tablei si a accesorilor nu emana substante poluanante sau radioactive si nu constituie un risc pentru sanatatea oamenilor.

Tabla plana făltuita realizeaza protectia hidrofuga a cladirilor la care se aplica. Etanseatatea in punctele defixare a tablei este realizata prin utilizarea de falturi de imbinare intre table si a materialelor de etansare.

Durabilitatea si intretinerea produsului

Calitatea superioara a materialelor de baza si a peliculelor de protectie anticoroziva ale produselor din tabla asigura o buna comportare in timp a acestora. Elementele de inchidere execute din table de otel zincate si protejate anticoroziv cu pelicule de acoperire, in conditii de exploatare normala au o durata de viata mare. In cazul in care vopseaua prezinta degradari, refacerea se face prin revopsirea suprafetelor cu vopsele de aceeasi calitate. Intretinerea curenta se realizeaza prin spalare cu apa si detergenti obisnuiti. Pentru invelitori, ploaia se considera in general suficienta. Este recomandat sa se efectueze o inspectie cel putin o data pe an.

Conditiile de livrare

La livrare produsele sunt insotite de Declaratia de Conformitate a producatorului si de Instructiunile de transport, depozitare, punere in opera, utilizare si intretinere redactate in limba romana.

4. Executia lucrarilor

4.1. Lucrari premergatoare

Lucrurile de executie se vor desfasura astfel:

Inaintea inceperii lucrarilor, executantul va solicita proiectantului, daca este cazul, prelucrarea documentatiei de executie, precum si elucidarea eventualelor neconcordante fata de situatia din teren;

Inceperea lucrarilor va fi precedata de organizarea de santier, in special privind asigurarea punctelor si traseelor de acces (orizontala si verticala), a punctelor si zonelor de depozitare, a gospodariei anexe si a masurilor de protectie a muncii si de preventie a incendiilor;

Lucrurile se vor executa strict in conformitate cu conditiile si prevederile documentatiei de executie si a reglementarilor specifice in vigoare; orice neconcordanta va fi semnalata spre rezolvare proiectantului de specialitate, cu intiintarea beneficiarului;

Lucrurile se vor executa de catre firme specializate, autorizate, cu personal calificat, specializat in domeniul;

Executantul va prelua frontul de lucru in baza procesului verbal, cu indeplinirea tuturor exigentelor impuse de natura lucrarilor, de prevederile documentatiei si a reglementarilor specifice in vigoare;

Executantul va intocmi impreuna cu beneficiarul (si cu proiectantul) procese verbale privind diversele faze de executie, in special pentru lucrurile ascunse;

Protectia pe timpul transportului: Elementele vor fi protejate cu materiale alese corespunzator pe perioada transportului. Se vor alege lungimi corespunzatoare pentru a permite transportul fara a deteriora tabla sau accesoriile.

4.2. Conditiile de punere in opera

Punerea in opera a produselor din tabla se face pe baza planului de montaj intocmit de proiectantul constructiei, in conformitate cu instructiunile de montaj ale producatorului.

Aplicarea structurilor/elementelor de invelitoare se va face pe zone sisensiuri determinate, tinandu-se seama in special de directia vantului dominant, de pante si de cale de acces, transport si manipulare a materialelor, fara afectarea zonelor cu lucruri in curs de executie sau terminate;

4.3. Punerea in opera a produselor din tabla se face fara difficultati particulare, intr-o lucrare de precizie normala efectuata cu personalul calificat, in conditiile respectarii prevederilor de punere in opera date de producator.

Montarea elementelor de inchidere la acoperis se face pe baza planului de montaj intocmit de proiectantul constructiei, avand la baza prevederile din instructiunile producatorului. Tabla plana făltuita si accesoriile aferente se monteaza in doua etape si anume:

etapa intai - prefaltuirea

etapa a doua - inchiderea falturilor

- prinderea de suport a falturilor de tabla plana se face cu cleme speciale de prindere;
- prinderea se face cu cleme fixe sau mobile, in functie de zona unde acestea se folosesc;
- distanta dintre clemele de prindere este cuprinsa intre 450 si 600mm;
- montarea clemelor se va face cu suruburi.

Montarea foilor de tabla se va face de la stresina spre coama, conform indicatiilor producatorului. Inainte de montarea invelitorilor se va face verificare a geometriei acoperisului.

In situatii speciale se permite ajustarea unor elemente la locul de aplicare (taiere, perforare etc.). Odata cu foile de tabla făltuite sunt puse la dispozitia beneficiarilor si accesoriile de montaj. Se recomanda ca punerea in opera sa



SF.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com

se execute la temperaturi cuprinse între 5°C și 35°C, în lipsa precipitațiilor și avântului puternic, de către personal specializat și instruit în realizarea unor astfelde lucrări.

Elemente teoretice privitoare la montajul (tabla plană faltuită) Astereala

Sub învelitoarea din tabla faltuită, trebuie executată o astereala în câmp continuu care să facă față solicitărilor exterioare provenite din vânt, zapada, respectiv din încarcări utile. Ca și astereala se utilizează scândura uscată din lemn de molid negeluită, nefaltuită. Grosimea scândurilor trebuie să fie de 24 mm, latimea lor poate să varieze între 80-140 mm. Astereala trebuie executată astfel încât să permită - pe toată suprafața ei - execuția corectă a învelitorii din tabla (pante, îmbinari, fixari, asigurare ventilație). Dupa punerea în opera, astereala trebuie protejată împotriva temperelor (trebuie acoperită).

Fixari ale tablei învelitorii

Tipul prinderii trebuie gândit în funcție de caracteristicile stratului de suport, de dimensiunile și funcțiunile elementului de fixat. Prinderile pot fi directe și indirecte. Prinderile directe se pot realiza cu cuie, cu suruburi sau cu nituri.

Fixările tablei se realizează cu ajutorul clemelor, astfel încât acestea să asigure prinderea în condiții de siguranță a tablei pe astereală. Clema este agățată de semi-faltul ce urmărește să fie parte interioară a faltului terminat. Ea ar trebui să fie fabricată din fâșii de otel acoperite cu straturi de metal și să reziste la o forță de 1kN; de asemenea, înălțimea ei trebuie să fie în concordanță cu caracteristicile geometrice de proiectare a faltului.

Clemele fixe trebuie să fie utilizate în zonele fixe, iar clemele mobile în restul învelitorii. La fixarea clemelor mobile, trebuie să se asigure faptul ca partea mobila a clemei este centrată, astfel încât să poată prelua dilatații/contractii în ambele sensuri ale fâșiei. Clemele sunt prinse de astereala prin intermediul suruburilor tip cap pal.

Numarul clemelor, respectiv distanța dintre acestea trebuie determinată în funcție de înălțimea construcției și de panta cea mai defavorabilă. (Trebuie avut în vedere faptul, că în zona marginilor și a colturilor puterea de suținere avântului este mai mare). De exemplu, pentru latimea benzii de tabla de 670mm (interax 600mm), se recomandă un număr minim de clemă pe m² (respectiv odistanța între clemă de):

-pentru o înălțime a construcției 0-8m: 4 clemă/m² și o distanță de 420mm (atât pentru suprafața interioară cât și pentru zona marginală sau de colt);

-pentru o înălțime a construcției de 8-20m: 5 clemă/m² și o distanță de 330mm (pentru suprafața interioară) și respectiv 6 clemă/m² și o distanță de 270mm (pentru zona marginală sau de colt);

Clemele mobile

Funcția primordială a clemelor mobile este aceea de a permite dilatarea, respectiv contractia, longitudinală a fâșilor de tabla. Falturile trebuie astfel ordonate și pozitionate, încât să permită contractia respectiv dilatarea termică nestingerherită a fâșilor de tabla și totodată să le să fieze.

La învelitori:

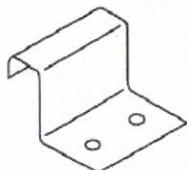
Dacă lungimea fâșilor este mai mare de 3 m este obligatorie introducerea clemelor mobile:- pentru lungimi de fâșii până la 10 m: clemă mobile normale.- pentru lungimi de fâșii între 10-16 m (în cazuri exceptionale) - clemă mobile speciale, care asigură o libertate de miscare mai mare.

Clemele fixe

Funcția primordială a clemelor fixe este aceea de a împiedica alunecarea fâșilor de tabla.

Lungimea maximă a fâșilor de tabla fixate numai cu clemă fixe este de 3m.

Dacă lungimea fâșilor de tabla este mai mare de 3 m, latimea zonei de clemă fixe este de maxim un sfert din lungimea fâșilor de tabla. În cazul lungimii de tabla de 16 m (caz exceptional) este permisă o latime de 3 m pentru zona clemelor fixe.

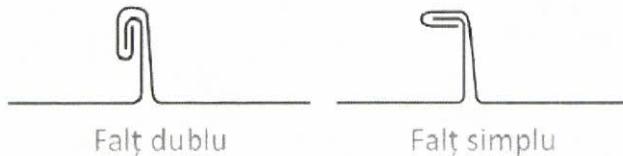


Îmbinari longitudinale

Îmbinările longitudinale ale învelitorii din tabla pot fi executate cu falt vertical simplu sau dublu, după cum se vede în continuare:



S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457, EMAIL ad_proi@yahoo.com



- la faltul dublu este recomandata utilizarea benzii de etansare pentru falturi si a foliei anticondens ce indeplineste si rolul de ventilare al intradosului invelitorii; panta minima a sarparei trebuie sa fie de 5° (8,8%);
- faltul simplu se utilizeaza in special la acoperisuri si fatade, la placarea aticurilor si a parapetilor, a invelitorilor pentru mansarde; panta minima recomandata este de 25° (46,6%)

4.4. Influenta conditiilor meteorologice

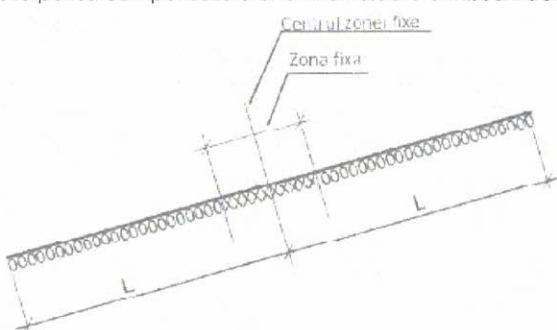
Dilatările mecanice din temperatură ale materialului

Poziibilitatea de dilatare, respectiv contractie, cauzate de schimbarile detemperatura trebuie să fie asigurată atât în cazul lucrarilor de execuție a învelitorilor la -35°C în timpul iernii.

Temperatura tablei de învelitoare în momentul montajului determină modul în care lungimea initială a fâșiei se va schimba, atâtvaara cât și iarna.

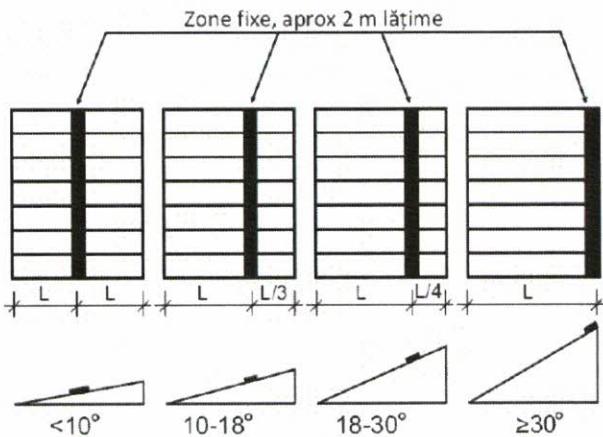
Lungimea maxima admisa pentru fâșile de tabla este determinata de catredilatările/contractările termice și de catre mijloacele prin care aceste miscari sunt preluate.

În acord cu practica inginerescă curentă, o fâșie continuă poate avea lungimea de 15m măsurată de la mijlocul zonei fixe. Un suport cu clema fixă sau un alt tip de punct fix ce nu permite miscări din temperatură se cheamă zona fixă. Clemele fixe nu permit dilatările/contractările de-a lungul direcției longitudinale ale fâșilor de tabla, însă clemele mobile pot să compenseze o anumita valoare a miscării acestor fâșii.

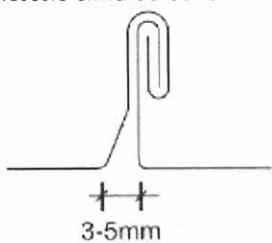


Zonele fixe ar trebui să fie localizate în aceeași poziție, de la un fronton la celalalt al învelitorii, pentru toate fâșile. Pentru localizarea zonelor fixe, în funcție de pantă acoperișului, se va consulta schita de mai jos.

În consecință, învelitoarea ar trebui să aibă o zonă fixă de aproximativ 2metri latime (unde se folosesc cleme fixe); în rest, tabla trebuie să fie prinsă cu ajutorul clemelor mobile:



De asemenea, pentru preluarea dilatarilor/contractiilor din temperatura pe directie transversala fâsiilor de tabla, se foloseste urmatoarea rezolvare tehnologica a îmbinariilor longitudinale:



Spatiu între semi-falturi pentru preluarea dilatarii termice de-a latul fâsiilor de tabla.

Încarcările din vânt

Învelitoarea unui acoperis este supusa fortelelor de suctions cauzate de catre vânt. În zonele de margine, de-a lungul frontoanelor, coamelor si stresinilor, suctionsa vântului poate sa fie de 2-3 ori mai mare decât cea de pe suprafața interioara. Încarcarea de proiectare data de vânt asupra unei cladirii este determinata de înaltimea, locatia geografica, precum si de proiectarea cladirii insesi. Reglementarile de determinare a fortelei din vânt sunt stipulate in normativele nationale de resort, respectiv NP 082-04 în România. Încarcarea din vânt pe învelitoarea sarpantei are natura unei presiuni, perpendicularare pe acoperis, uniform distribuita pe anumite zone specifice formei acoperisului.(componenta tangentiala, rezultata din frecare, se va neglijaja).

Conform normativului, presiunea de proiectare a vântului pe suprafața acoperisului se calculeaza pe baza presiunii de referinta, prin afectarea acesteia cu un factor de expunere si un coeficient aerodinamic:

$$q_v = q_{ref} c_e(z) c_p (\text{kN/m}^2)$$

unde: q_{ref} – presiunea de referinta, extraisa din harta de zonare eoliana;

$c_e(z)$ – factorul de expunere la înaltimea z de la nivelul terenului;

c_p – coeficientul aerodinamic de presiune, în functie de geometria acoperisului. Pornind de la valoarea de calcul a presiunii vântului, poate fi estimata forta de smulgere ce actioneaza asupra unei cleme, prin intermediul expresiei:

$$F_s = q_v d_c a_f (\text{kN})$$

unde: q_v – valoarea de proiectare a presiunii vântului;

d_c – distanta dintre cleme de-a lungul faltului;

a_f – distanta dintre falturi.

Pe timp de polei, ceața deasă, vânt cu intensitate mare, ploaie torențială sau ninsoare, indiferent de temperatura mediului, execuția lucrărilor de învelitori se va întrerupe.

5. Controlul calitatii lucrarilor

Verificari pe parcursul lucrarilor:

- calitatea suportului;



S.F.GHEORGHE, STR. LAZAR MIHALY, NR.2, J14/586/1994 MOBIL 0740 257457, BIROU 0267 317457. EMAIL ad_proi@yahoo.com

- calitatea materialelor de învelitoare;
- poziionarea si fixarea în structura suport a pieselor înglobate, de trecere a elementelor de strapungere si a foilor anticondens (unde este cazul);
- calitatea executiei pe etape de lucru a structurii de învelitoare simple sau termoizolate.

Rectificari:

- rectificari locale, unde este cazul, pe etape de lucru;
- în vederea verificării finale sau ca urmare a acesteia se vor executa rectificari privind sistemele de asigurare si protectie, a eventualelor defectiuni locale din cîmpul învelitorii precum si de finisare a suprafetei (unde este cazul).

Verificare finală:

- verificarea de suprafata se va realiza vizual si eventual prin tatonare, urmarind corectitudinea si calitatea modului de aplicare, lipire, racordare, acoperire, asigurare si protectie a structurii de învelitoare;
- verificarea documentelor privind controalele (procese verbale) de calitate efectuate pe parcursul desfasurarii lucrarilor.

Controlul calitatii la punerea în opera

Controlul calitatii la punerea în opera a învelitorii se efectuează de catre coordonatorul lucrarilor sau de catre un reprezentant (desemnat) al acestuia, înconformitate cu prevederile documentatiei de executie si a fiselor tehnice ale materialelor, respectându-se urmatoarele etape si cerinte:

- asigurarea utilajelor, sculelor si dispozitivelor necesare si a cailor de acces la frontul de lucru, necesare pentru protectia muncii;
- asigurarea spatilor si conditiilor de microclimat necesare pregatirii materialelor (unde este cazul);
- asigurarea calitatii stratului care trebuie sa corespunda conditiilor geometrice si fizico-mecanice specifice fiecarui tip de învelitoare.

6. Masurare si decontare

La metru patrat, conform specificatiilor furnizor.

Preturile unitare ofertate se vor referi la pozitia descrisa in antemasuratoare, luata in intregime, inclusiv la toate lucrarile si accesorii necesare, chiar daca acestea nu sunt specificate separat.

Schelele de montaj, de lucru si de asigurare nu sunt calculate separat in antemasuratoare.

Costul acestora va fi calculat in preturile unitare.

Montarea si intretinerea schelelor se va face conform Prescriptiilor legale de Prevenire a accidentelor. Executantul semneaza pe propria raspundere pentru respectarea acestor prescriptii.

Executantul isi va asuma raspunderea cu privire la integralitatea lucrarilor, adica va lua in calcul atat lucrările principale cat si cele auxiliare care rezulta in mod obligatoriu din liste de lucrari, chiar si in cazul in care acestea nu sunt specificate in mod explicit.

7. Receptia lucrarilor de învelitoare

Invelitorile se masoara la metru patrat suprafata desfasurata real executata.

Jgheaburile, burlanele si elementele liniare se masoara la metru liniar.

Receptia lucrarilor se va executa in comun, de catre beneficiar, proiectant si executant, in conformitate cu prevederile reglementarilor tehnice in vigoare, avandu-se in vedere criteriile si nivelurile expuse in prezenta reglementare si in mod special aspectul suprafetelor executate (care trebuie sa fie continue, uniforme, corect fixate pe suport, fara alte defecte), consemnante atat pe etape, prin procese verbale de lucrari executate, cat si pentru tota lucrarea, prin procese verbale de receptie.

La terminarea executiei se vor intocmi formele de receptie a lucrarii (cu eventuale observatii ce vor fi insusite si operate de executant) in baza constatarilor si verificarilor efectuate de o comisie formata din executant, proiectant si beneficiar.

7.1 Receptia preliminara

La receptie se verifica respectarea dimensiunilor din proiect, a prevederilor din prezentul caiet de sarcini si a recomandarilor furnizorului.

Lucrarile care nu indeplinesc conditiile de calitate se refac corect.

Receptia preliminara se efectueaza atunci cand toate lucrarile prevazute in documentatie sunt complet terminate, toate verificarile sunt efectuate in conformitate cu prevederile caietului de sarcini.